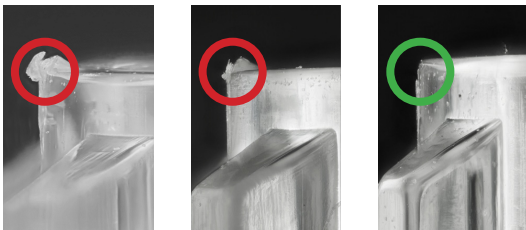


In unseren halbstündigen Online-Seminaren erhalten Sie wertvolle Informationen und Tipps zur optimalen Auslegung von Heiß- und Kaltkanalwerkzeugen. Die Teilnahme zu den genannten Terminen ist für unsere Kunden kostenfrei, die Anmeldung ist bis spätestens einen Tag vor Seminarbeginn möglich. Die Anmeldung erfolgt über www.ewikon.com/aktuelles/ → **Seminarprogramm**.

Seitliche Anbindung: Welche Kriterien beeinflussen die Qualität des Anspritzpunkts?



Inhalt: Immer mehr Spritzgussteile werden direkt seitlich mit dem Heißkanal angebonden. Hinsichtlich der Anschnittgestaltung sind hierbei jedoch einige Besonderheiten zu beachten.

Dauer: ca. 30 Minuten

Termin:

10. November 2020, 9:30 Uhr

Nadelverschluss-Systeme: Wodurch entsteht Verschleiß im Anschnittbereich und wie kann er vermieden werden?



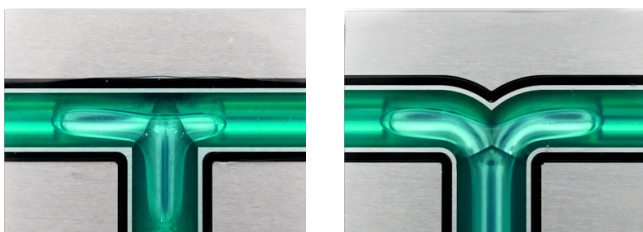
Inhalt: Auch bei optimaler Ausführung des Zusammenspiels zwischen Nadel und Anschnitt kommt es selbst bei unverstärkten Kunststoffen immer wieder zu Verschleiß bei beiden Komponenten. Neue Erkenntnisse zeigen Strategien auf, wie dieser Verschleiß minimiert werden kann.

Dauer: ca. 30 Minuten

Termin:

11. November 2020, 9:30 Uhr

Balancierung: Wie beeinflusst die Gestaltung von Fließkanälen die gleichmäßige Füllung der Kavitäten?



Inhalt: Die Gestaltung von Fließkanälen hat sowohl beim Heißkanal als auch beim Kaltkanal einen großen Einfluss auf gleichmäßige Füllung der Formnester. Im Seminar werden Gestaltungshinweise gegeben und gezeigt, welche Anforderungen erfüllt werden sollten.

Dauer: ca. 30 Minuten

Termin:

12. November 2020, 9:30 Uhr

Kaltkanal für LSR: Wie kann die Zykluszeit reduziert und die Bauteilqualität gesteigert werden?



Inhalt: Veranschaulichung von Möglichkeiten der Zykluszeitreduzierung durch unterschiedliche Optimierungen der thermischen Trennung von Werkzeug und Kaltkanal und durch Einsatz geeigneter Heiztechniken. Verbesserungspotential durch Einsatz von vollelektrischer Nadelverschluss-technik.

Dauer: ca. 30 Minuten

Termin:

17. November 2020, 9:30 Uhr