



COOLSHOT

EWIKON COLD RUNNER TECHNOLOGY

Il sistema a canale freddo ad alte prestazioni
per lo stampaggio del silicone liquido

COOLSHOT
EWIKON COLD RUNNER TECHNOLOGY

Maggiore precisione e sicurezza per le tue applicazioni in silicone liquido

Perfetto riempimento delle cavità, riscaldamento uniforme per una reticolazione coerente, tempi cicli ridotti e semplicità di integrazione. Con la tecnologia innovativa e collaudata, il sistema a canale freddo EWIKON COOLSHOT permette di processare con grande affidabilità ogni tipo di silicone liquido.

Tecnologia ad otturazione elettrica – la chiave per le migliori prestazioni

EWIKON, che è stata pioniere ed è leader nel settore nelle applicazioni a canale caldo con otturazione elettrica, ha trasferito i vantaggi tecnologici nel campo dei canali freddi.

- Maggiori prestazioni con servomotori lineari**
 - Posizionamento otturatore ad alta precisione.
 - Tempi di impostazione e variazione durante la fase produttiva. Nessun aggiustamento manuale della lunghezza otturatore.
 - Monitoraggio e registrazione permanente della posizione otturatore, con sistema di misurazione ad alta risoluzione.
 - Potente tecnologia di controllo **motion CONTROL SD** con schermo touch da 7" con interfaccia intuitiva. Accesso remoto su tablet e visualizzatore VNC.



1



motion CONTROL SD



La soluzione completa e pronta per l'installazione, consegnata come parte fredda con soluzioni innovative

La parte fredda stampo completa contiene il sistema a canale freddo integrato completo di raffreddamento e cablaggio elettrico. Ulteriori opzioni possono migliorare l'affidabilità e la semplicità di manutenzione.

2 Tecnologia di distribuzione di semplice manutenzione

- Collettori con canali bilanciati.
- Canali dal profilo ottimizzato per rapidi cambi colore.
- Pacchetto distributore facilmente smontabile ed apribile per pulizia.

3 Tempi ciclo ottimizzati e punti di iniezione perfetti, grazie alla tecnologia ugelli avanzata

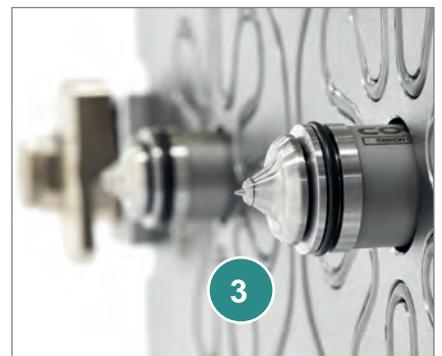
- Un'eccellente separazione termica è assicurata utilizzando diversi versioni di puntale nella zona apicale degli ugelli raffreddati ad acqua.
- Questo assicura tempi ciclo ottimizzati per diversi tipi di silicone liquido.
- Otturazione per la migliore qualità del punto di iniezione.

4 Opzione Riscaldamento omogeneo della piastra cavità

- Una piastra di separazione riscaldata con potenti resistenze annegate e controllo temperatura distinto per ogni cavità. Riscaldamento notevolmente più uniforme, comparato alle resistenze a cartuccia.

5 Opzione Unità di staffaggio rapido, per smontaggio rapido della piastra cavità

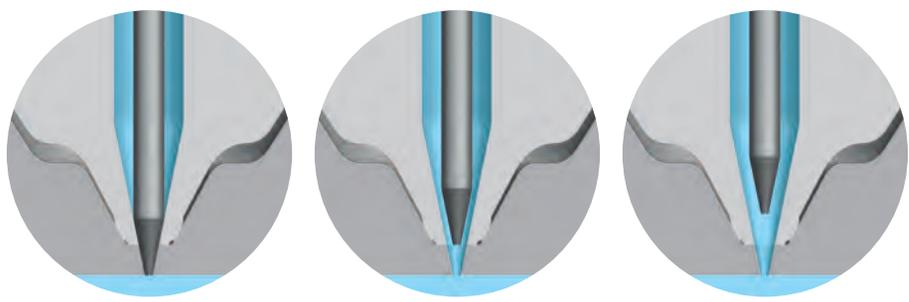
- Dopo la fine della produzione, ovvero in caso di interruzione temporanea, la piastra di separazione calda può essere scollegata dagli ugelli del canale freddo, per prevenire la reticolazione del silicone nei canali freddi.



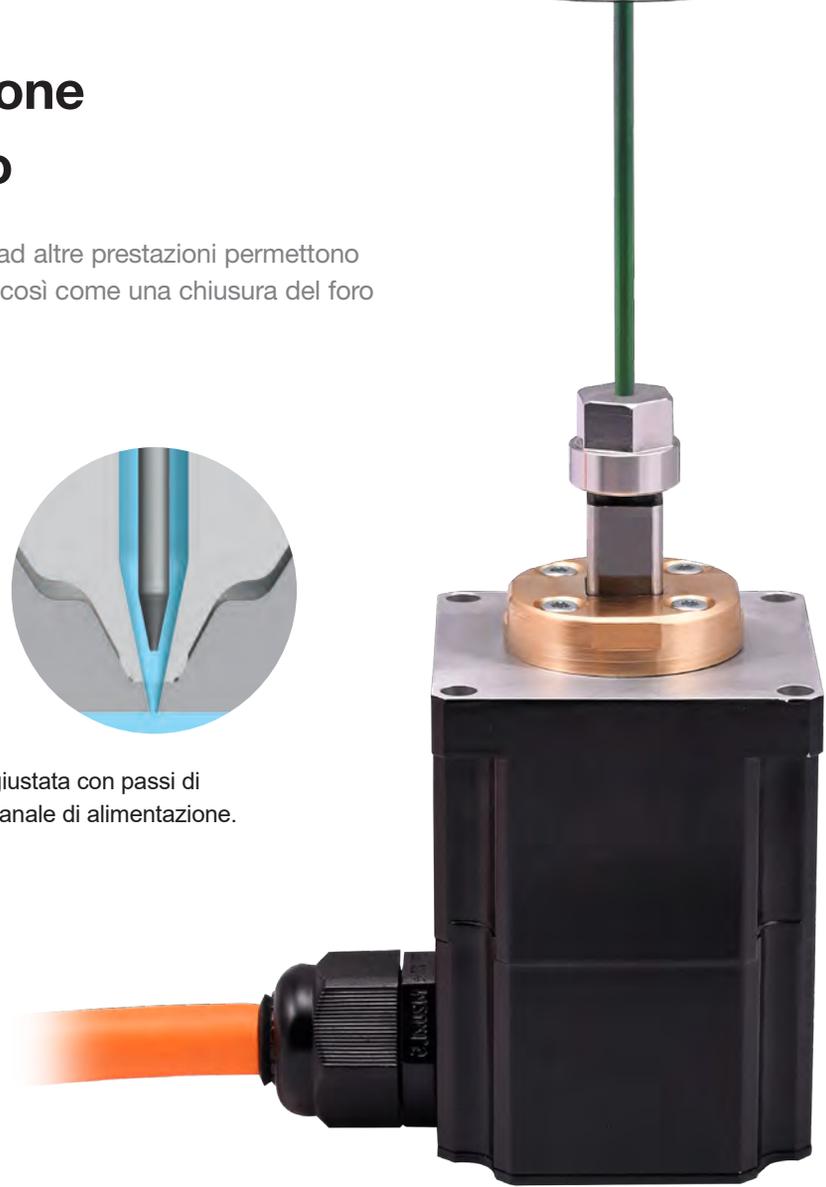


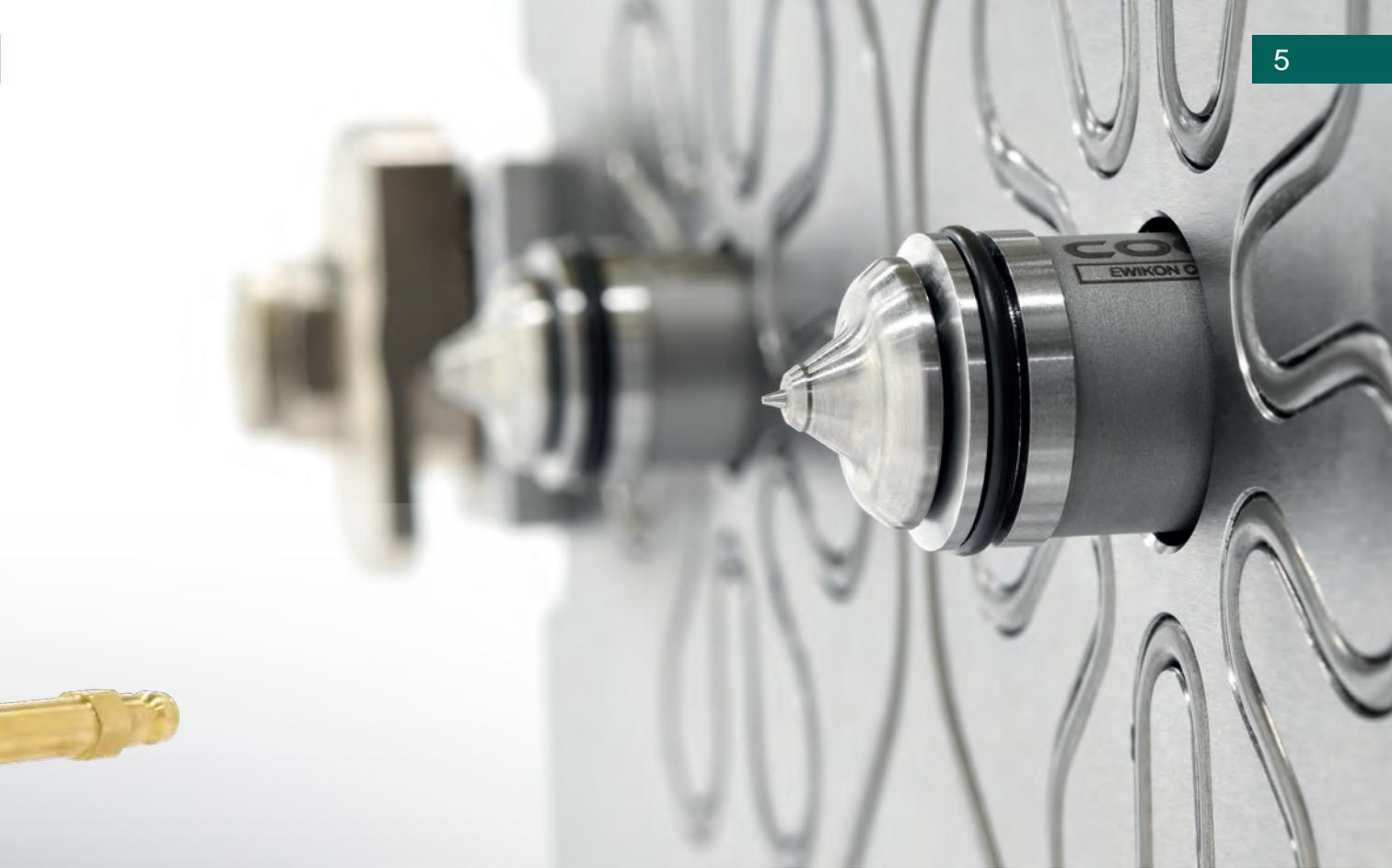
Bilanciamento di precisione del riempimento perfetto

Gli otturatori conici, combinati agli attuatori elettrici ad altre prestazioni permettono un controllo del riempimento preciso di ogni cavità, così come una chiusura del foro di iniezione affidabile.



La corsa di ogni otturatore può essere individualmente aggiustata con passi di 0.01 mm. Questo per garantire il più preciso controllo del canale di alimentazione.





Assistenza e supporto tecnico

Per testare i materiali abbiamo equipaggiato il nostro moderno centro tecnico con una pressa ad iniezione per lo stampaggio del silicone liquido, con una forza di chiusura di 1000 MPa. per l'esecuzione dei test è necessario un volume minimo di materiale (da 1 litro). Inoltre, il nostro team di esperti ingegneri di applicazione fornisce assistenza presso il cliente per avviamento, manutenzione e risoluzione problemi.



EWIKON
Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35
35066 Frankenberg / Germania
Tel: +49 6451 501-0
E-Mail: info@ewikon.com
www.ewikon.com

Il vostro partner EWIKON: