



# **COOLSHOT**

EWIKON COLD RUNNER TECHNOLOGY

Das Hochleistungs-Kaltkanalsystem  
für die LSR-Verarbeitung



## Mehr Präzision und Sicherheit für Ihre LSR-Anwendung

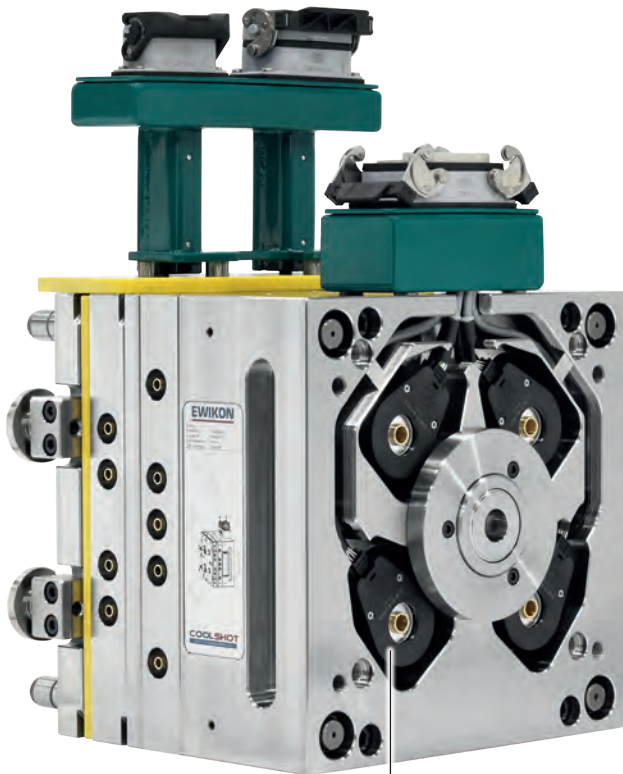
Perfekte Formfüllung, optimale Vernetzung durch homogene Temperierung, verkürzte Zykluszeiten und einfache Integration – mit innovativer und ausgereifter Technik ermöglicht das COOLSHOT Kaltkanalsystem von EWIKON die zuverlässige und prozesssichere Verarbeitung aller LSR-Typen.

### Elektro-Nadelverschlussstechnik – der Schlüssel zu mehr Performance

Als Pionier und Technologieführer im Bereich elektrischer Nadelverschlussysteme für Heißkanalanwendungen transferiert EWIKON die Vorteile dieser Technik erfolgreich in den Kaltkanalbereich.

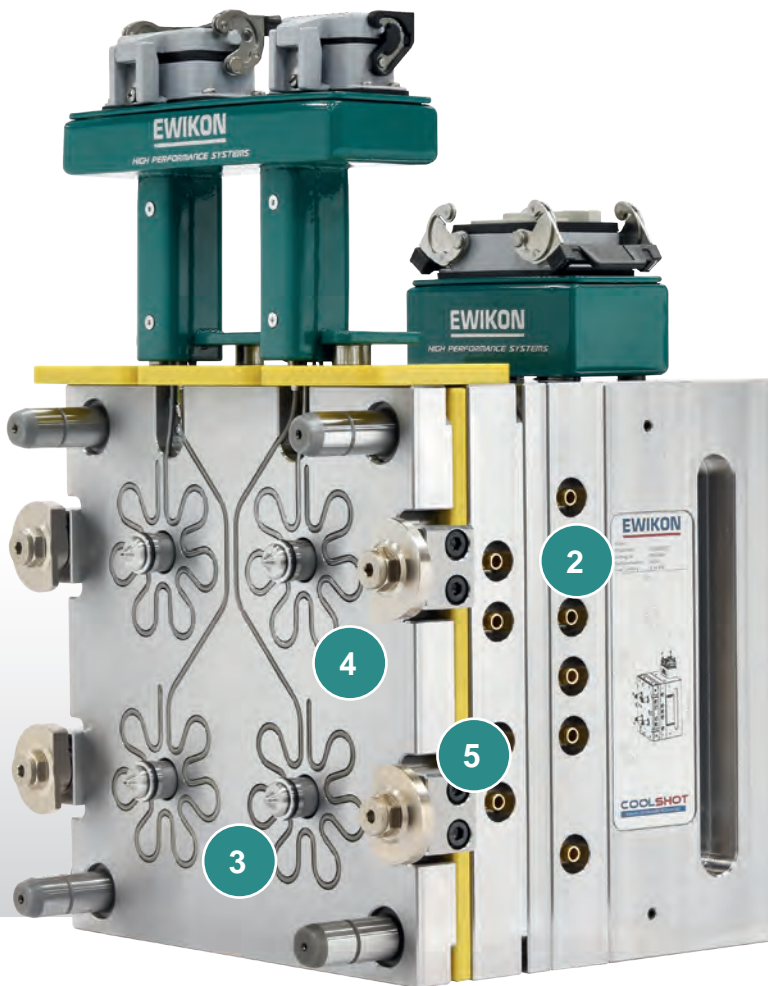
#### 1 Leistungsfähiger durch Linear-Schrittmotorantriebe

- Hochpräzise Positionierung der Verschlussnadeln.
- Minimierter Zeitaufwand für die Systemeinrichtung sowie für eventuelle Nachjustagearbeiten im laufenden Betrieb, da keine manuelle Längenabstimmung der Nadeln notwendig ist.
- Automatische Justierung der Nadelreferenzpositionen sowie permanente Positionsüberwachung und -korrektur der Nadel durch Encoder.
- Komfortable Bedienung über leistungsfähige Touch-Screen-Bedieneinheit mit 7" Display, auch mit Remote-Control-Zugriff über Tablet und VNC-Viewer.



1





 **EWIKON**  
Kaltkanaltechnik  
Made In Germany

## Die einbaufertige Komplettlösung – Lieferung als Kalte Seite mit innovativen Optionen

Die Lieferung als fertige Werkzeughälfte beinhaltet das integrierte Kaltkanalsystem inklusive Kühlung und kompletter elektrischer Verdrahtung. Durch zusätzliche Optionen können Prozesssicherheit und Wartungsfreundlichkeit nochmals gesteigert werden.

- 2** **Wartungsfreundliche, balancierte Verteilertechnik**
- Verteiler mit balancierter Kanalführung.
  - Eckenfreies Fließkanallayout für schnelle Farbwechsel.
  - Verteilerpaket kann für leichte Reinigung demontiert und geöffnet werden.

- 3** **Optimierte Zykluszeiten und perfekte Anspritzpunkte durch fortschrittliche Düsenteknik**
- Der Einsatz unterschiedlicher Spitzendesigns für die wassergekühlten Kaltkanaldüsen ermöglicht eine hervorragende thermische Trennung und optimierte Zykluszeiten für unterschiedlichste LSR-Typen.
  - Nadelverschluss-technik für saubere Anspritzpunkte.

- 4** **Option Homogene Temperierung der Formplatte**
- Beheizte Trennplatte mit leistungsfähiger Wendelrohrpatronenheizung und Einzelregelung für jede Kavität. Deutlich gleichmäßigere Wärmeverteilung im Vergleich zur Beheizung mit Heizpatronen.

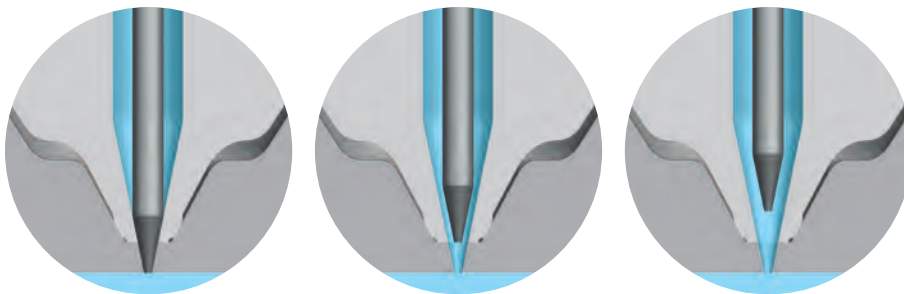
- 5** **Option Schnellspannvorrichtung zum Abheben der Formplatte**
- Bei Fertigungsende oder -unterbrechung kann die heiße Formplatte auf der Maschine durch Abheben von den Kaltkanaldüsen getrennt werden, um eine Vernetzung des LSR im Kaltkanal zu verhindern.



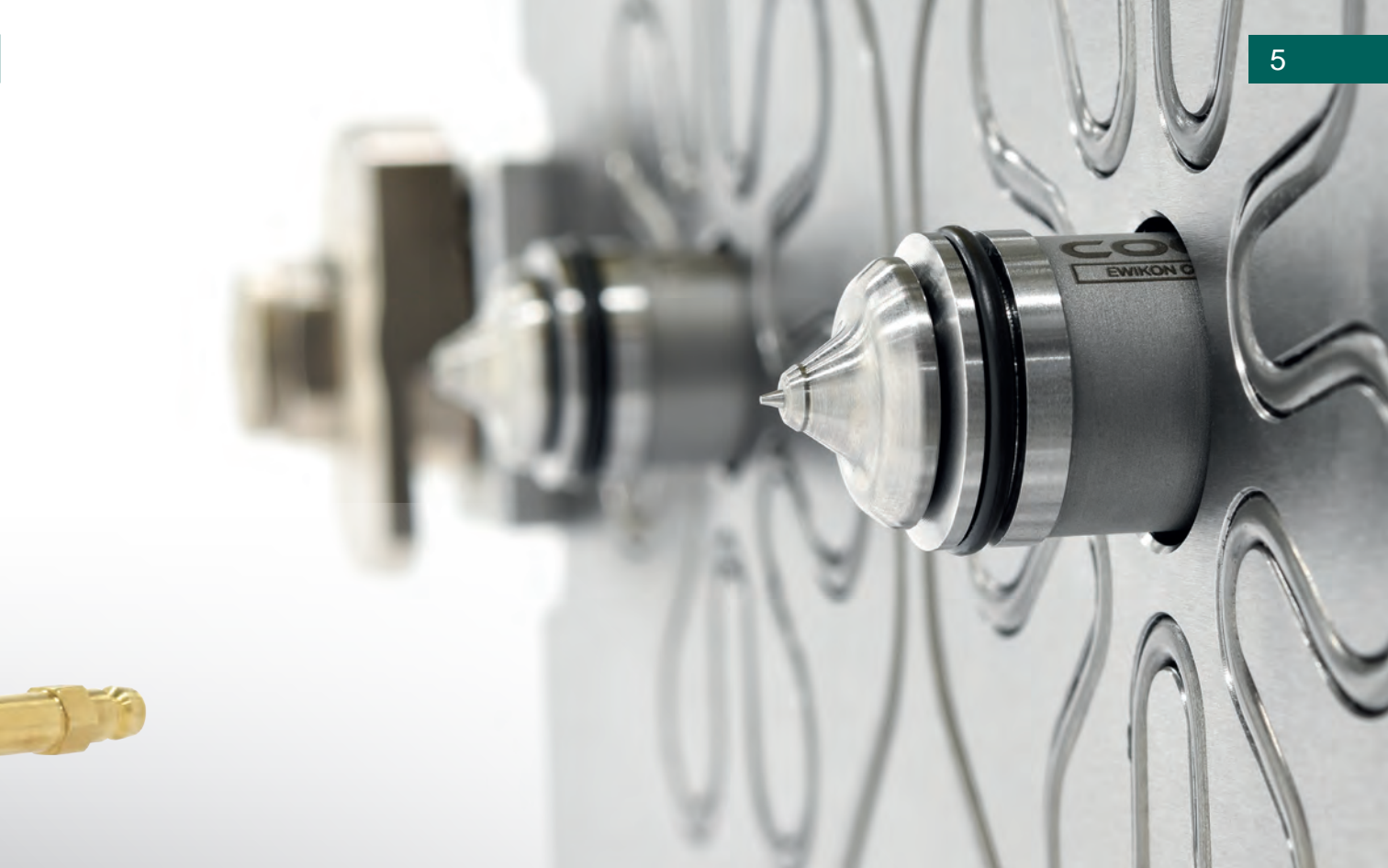


## Perfekte Feinbalancierung der Formfüllung

Konische Nadeln in Kombination mit Hochleistungs-Elektronadelverschlusstechnik ermöglichen eine präzise Regelung der Füllung jeder Einzelkavität sowie eine zuverlässige Abdichtung des Anschnitts.



Die Hublänge ist für jede Nadel individuell in Schritten von 0,01 mm einstellbar. Damit ist eine optimale Feinjustierung des Fließquerschnitts möglich.



## Technische Unterstützung und Service

In unserem modernen Technikum steht eine LSR-Spritzgießmaschine mit 1000 Mpa Zuhaltekraft für Materialtests zur Verfügung. Für einen Test wird nur eine geringe Materialmenge (ab 1 Liter) benötigt. Darüber hinaus unterstützt Sie unser erfahrenes Team von Anwendungstechnikern vor Ort bei der Erstbemusterung von Neusystemen sowie bei Fehleranalyse und Wartungsarbeiten.



**EWIKON**  
**Heißkanalsysteme GmbH**  
Siegener Straße 35  
35066 Frankenberg  
Tel: +49 6451 501-0  
E-Mail: [info@ewikon.com](mailto:info@ewikon.com)  
[www.ewikon.com](http://www.ewikon.com)

Ihr EWIKON-Partner: