

pro **MATRIX**

Standardisierte Heiße Seiten

Komplett. Schnell. Prozesssicher.



- Perfekte Prozesskontrolle
- Optimale Temperaturführung bis in die Spitze
- Flexibel konfigurierbar
- Natürliche Vollbalancierung
 mit HPS III-TE Verteilertechnik
- Hohe Servicefreundlichkeit und Langlebigkeit
- Fertig integriertes Heißkanalsystem.

 Verdrahtung nach Kundenspezifikation.

 Ausführliche Dokumentation. CE-konform.

pro **MATRIX**

Komplett. Schnell. Prozesssicher.

Die standardisierten hochfachigen Heißen Seiten der pro MATRIX Serie sind auf Basis von 4-fach Kavitätenclustern aufgebaut, deren Stichmaße innerhalb festgelegter Grenzen individuell definiert werden können. Das konstruktions- und fertigungsoptimierte Design ermöglicht besonders schnelle Projektlaufzeiten bei hoher Kosteneffizienz. Bewährte Technikkomponenten gewährleisten eine hohe Prozesssicherheit. Für anspruchsvolle Anwendungen ist eine anforderungsspezifische weitere Individualisierung durch zusätzliche Technikoptionen möglich.



Verfügbare Versionen:

16-fach 24-fach 32-fach 64-fach

Erweiterte Gewährleistung und mehr Effizienz mit präziser Regeltechnik

EWIKON bietet eine Erweiterung der Gewährleistung auf 3 Jahre, wenn Ihre Heiße Seite mit der passenden pro CONTROL Regeltechnik bezogen wird. Diese ermöglicht mit einfachster Bedienung die zuverlässige und präzise Regelung Ihres Heißkanalsystems. Das schnelle Regelverhalten macht pro CONTROL zur ersten Wahl für anspruchsvolle hochfachige Anwendungen. Integrierte Schnittstellen für eine optimale Kommunikation mit der Spritzgießmaschine sowie umfangreiche Unterstützungs- und Fehlererkennungsfunktionen komplettieren die Ausstattung.

pro **CONTROL**



Maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen





Gesteigerte Prozesssicherheit

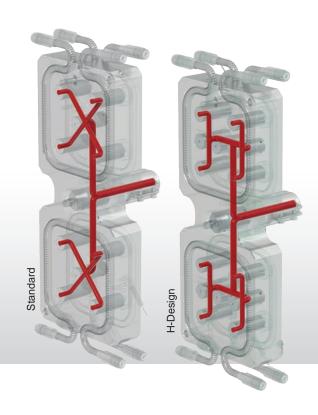
Nadelverschluss mit Einzelantrieben

- Antriebskolben in der Aufspannplatte integriert.
- Pneumatische Betätigung.
- Hochpräzise Dichtelemente mit Dichtkonus direkt am Schmelzekanal. Nahezu spaltfreie Abdichtung.
- Nadelwechsel im geschlossenen Werkzeug möglich.

Nadelverschluss mit Antrieb über Hubplatte

- Absolut synchrone Nadelbetätigung.
- Gleichmäßige Kavitätenfüllung mit höchster Wiederholgenauigkeit.
- Ideal für die Fertigung von Artikeln mit kleinen Schussgewichten.
- Pneumatische Hubplattenbetätigung über Kolben in der Aufspannplatte.
- Überlastsicherung zum Schutz der Nadeln als zusätzliche Option.





Vereinfachte Wartung

Düsen in Frontmontageausführung

Einfache Wartung oder Austausch durch leichte Zugänglichkeit der Düse nach Abziehen der Konturplatte.

Optimierte Farbwechsel

HPS III-T Verteilertechnik

- EWIKON Elementetechnik mit absolut eckenfreien, strömungsoptimierten Fließkanälen.
- Schonender Schmelzetransport für empfindliche Materialien und besonders schnelle Farbwechsel.

Schmelzekanalführung im H-Design

Nochmals verbesserte Balancierung (Rücksprache EWIKON).

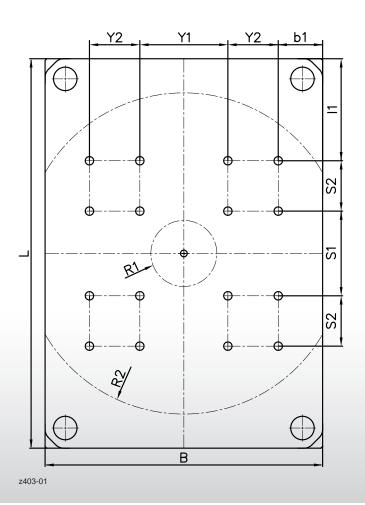
Ganzheitliche Prozesskontrolle

smart CONTROL erfasst, überwacht, analysiert und protokolliert alle relevanten Daten im vernetzten Spritzgießprozess. Dies ermöglicht transparente, effiziente und sichere Prozesse sowie eine vereinfachte Prozessoptimierung und Qualitätsüberwachung.



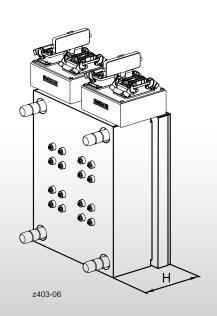
pro MATRIX	Standard	Option			
Anspritzung	Offen / Nadelverschluss	_			
Verteilertechnik	Verteilertechnik				
	LIDS III TE (V Design)	HPS III-T (X-Design)			
Verteiler	HPS III-TE (X-Design)	HPS III-T (H-Design)			
Düsentechnik					
Schmelzekanal-Ø	4,5 mm / 6 mm	-			
Düsenlängen	Standard-Düsenlängen gemäß EWIKON-Hauptkatalog	_			
Düsenmontage	Standardmontage	Frontmontage			
Spitzenvarianten	Wärmeleitspitzen / Nadelverschluss- spitzen gemäß EWIKON Hauptkatalog	-			
Nadelverschlusstechnik	Nadelverschlusstechnik				
Antrieb	Einzelantriebe in Aufspannplatte, pneumatisch	Überlastsicherung für Hubplatte			
	Hubplatte, pneumatisch	,			
Wechseleinsätze / Verschleißschutz	-	Anschnitt-Wechseleinsatz mit Anschnittkontur			
Formaufbau					
Formplattengüte	1.2312	1.2085			
Führungselemente EWIKON-Standard		Andere Führungssysteme auf Anfrage			
Verdrahtung					
Steckervariante und Steckerbelegung	Nach Kundenwunsch	-			
Kühlanschlüsse	DME / Festo / Hasco / Stäubli	-			

16-fach | Offen | Nadelverschluss



Innerhalb definierter Grenzen (R1 / R2 / S1 min. / Y1 min.) können die Stichmaße S2 und Y2 variieren. Hierbei ist unbedingt das Verhältnis S2/Y2 zu beachten.

Dieses muss sich zwischen 0,6 und 1,7 bewegen.

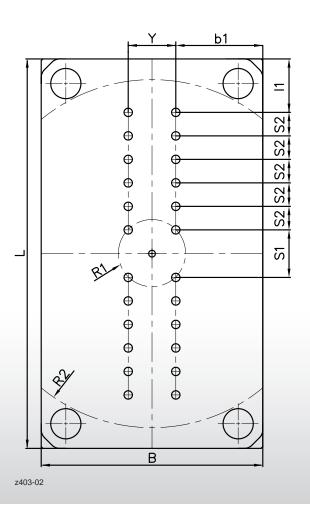


pro MATRIX Heiße Seite 16-fach | Verteiler TE / T | Düse 4,5 mm / 6 mm

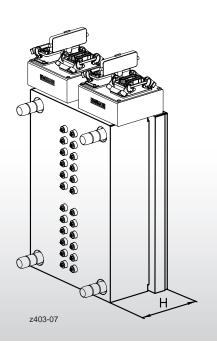
		100-16 nspritzung	K26101-16 Nadelverschlussanspritzung	K26102-16 Nadelverschlussanspritzung
	TE Verteiler	T Verteiler	mit Einzelantrieb	mit Hubplatte
S1 min.	80 mm	85 mm	105 mm	80 mm
S2 min.	42 mm	42 mm	48 mm	45 mm
Y1 min.	42 mm	53 mm	86 mm	86 mm
Y2 min.	42 mm	42 mm	52 mm	45 mm
R1	45 mm	50 mm	68 mm	59 mm
R2	287 mm	287 mm	287 mm	287 mm
L min.	446 mm	446 mm	496 mm	496 mm
B min.*	346 mm	346 mm	446 mm	396 mm
L max.	846 mm	846 mm	846 mm	896 mm
B max.*	746 mm	746 mm	646 mm	846 mm
I1 min.	141 mm	138 mm	148 mm	163 mm
b1 min.	110 mm	104 mm	128 mm	110 mm
H min.	138,5 mm	138,5 mm	158,5 mm	234,5 mm

^{*} Aufspannplatte: B min. / B max. + 50 mm

24-fach | Layout 1 | Offen



Innerhalb definierter Grenzen (R1 / R2 / S1 min. / Y min.) kann das Stichmaß S2 variieren.

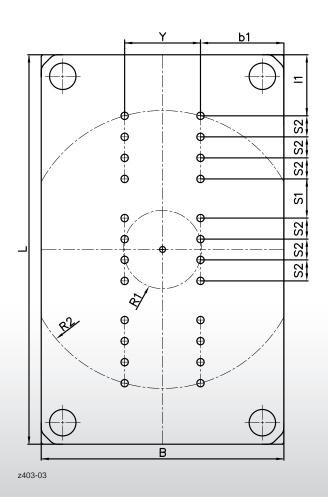


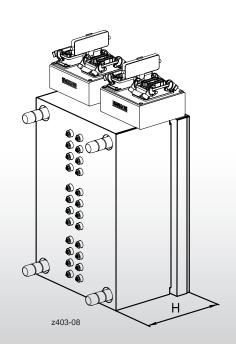
pro MATRIX Heiße Seite 24-fach | Verteiler TE | Düse 4,5 mm / 6 mm

	K26100-24	
	Offene Anspritzung	
S1 min.	70 mm	
S2 min.	42 mm	
Y min.	80 mm	
R1	53 mm	
R2	311 mm	
L min.	696 mm	
B min.*	396 mm	
L max.	1200 mm	
B max.*	1100 mm	
I1 min.	103 mm	
b1 min.	158 mm	
H min.	148,5 mm	

^{*} Aufspannplatte: B min. / B max. + 50 mm

24-fach | Layout 2 | Offen | Nadelverschluss



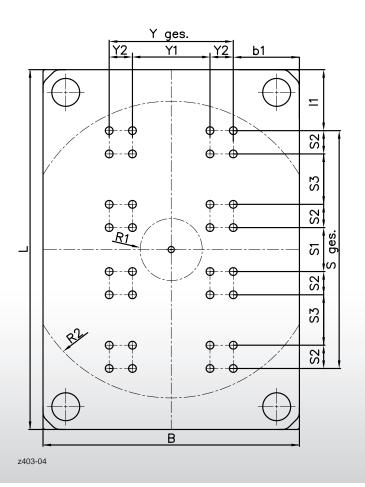


pro MATRIX Heiße Seite 24-fach | Verteiler TE / T | Düse 4,5 mm / 6 mm

	K26100-24 Offene Anspritzung	K26102-24 Nadelverschlussanspritzung
		mit Hubplatte
S1	68 mm	80 mm
S2	42 mm	42 mm
Υ	160 mm	165 mm
R1	83 mm	85 mm
R2	380 mm	287 mm
L min.	796 mm	796 mm
B min.*	496 mm	496 mm
L max.	846 mm	846 mm
B max.*	496 mm	496 mm
I1	141 mm	129 mm
b1	168 mm	166 mm
H min.	168,5 mm	264,5 mm

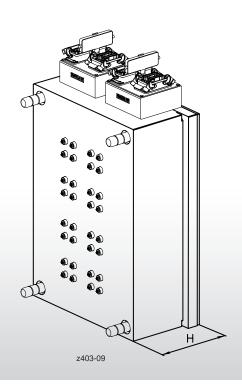
^{*} Aufspannplatte: B min. / B max. + 50 mm

32-fach | Offen | Nadelverschluss



Innerhalb definierter Grenzen (R1 / R2 / S1 min. / S3 min. / Y1 min.) können die Stichmaße S2 und Y2 variieren. Hierbei ist unbedingt das Verhältnis S2/Y2 zu beachten.

Dieses muss sich zwischen 0,6 und 1,7 bewegen.

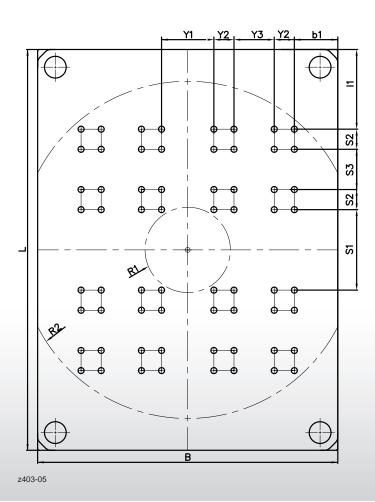


pro MATRIX Heiße Seite 32-fach | Verteiler TE / T | Düse 4,5 mm / 6 mm

	K26100-32 Offene Anspritzung	K26101-32 Nadelverschlussanspritzung mit Einzelantrieb	K26102-32 Nadelverschlussanspritzung mit Hubplatte
S1 min.	85 mm	105 mm	85 mm
S2 min.	42 mm	48 mm	45 mm
S3 min.	85 mm	86 mm	85 mm
Y1 min.	85 mm	86 mm	85 mm
Y2 min.	42 mm	52 mm	45 mm
R1	60 mm	68 mm	60 mm
R2	305 mm	287 mm	287 mm
L min.	646 mm	746 mm	696 mm
B min.*	446 mm	446 mm	496 mm
L max.	846 mm	796 mm	846 mm
B max.*	746 mm	546 mm	746 mm
I1 min.	112 mm	138 mm	130 mm
b1 min.	138 mm	128 mm	160 mm
H min.	168,5 mm	178,5 mm	264,5 mm

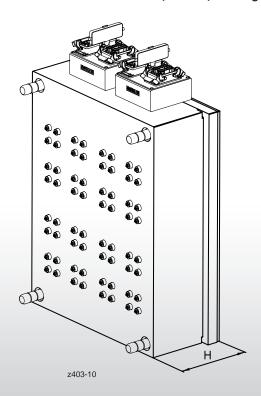
^{*} Aufspannplatte: B min. / B max. + 50 mm

64-fach | Offen | Nadelverschluss



Innerhalb definierter Grenzen (R1 / R2 / S1 min. / S3 min. / Y1 min. / Y3 min.) können die Stichmaße S2 und Y2 variieren. Hierbei ist unbedingt das Verhältnis S2/Y2 zu beachten.

Dieses muss sich zwischen 0,6 und 1,7 bewegen.



pro MATRIX Heiße Seite 64-fach | Verteiler TE / T | Düse 4,5 mm / 6 mm

	K26100-64	K26101-64	K26102-64
	Offene Anspritzung	Nadelverschlussanspritzung mit Einzelantrieb	Nadelverschlussanspritzung mit Hubplatte
S1 min.	156 mm	156 mm	156 mm
S2 min.	42 mm	48 mm	55 mm
S3 min.	85 mm	85 mm	85 mm
Y1 min.	90 mm	150 mm	110 mm
Y2 min.	42 mm	48 mm	45 mm
Y3 min.	85 mm	85 mm	90 mm
R1	90 mm	108 mm	95 mm
R2	430 mm	375 mm	386 mm
L min.	896 mm	996 mm	996 mm
B min.*	746 mm	796 mm	796 mm
L max.	1200 mm	1200 mm	1200 mm
B max.*	1100 mm	1100 mm	1100 mm
I1 min.	201 mm	239 mm	225 mm
b1 min.	159 mm	142 mm	153 mm
H min.	208,5 mm	208,5 mm	315,5 mm

* Aufspannplatte: B min. / B max. + 50 mm

