



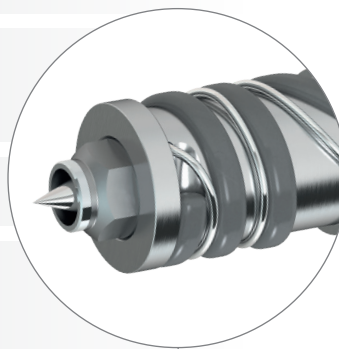
pro **MATRIX**

Parti calde standardizzate

Complete. Veloci. Processo affidabile.

EWIKON

- + **Controllo di processo perfetto**
- + **Controllo di temperatura ottimale al punto di iniezione**
- + **Configurazione flessibile**
- + **Bilanciamento naturale completo con tecnologia di distribuzione HPS III-TE**
- + **Elevate facilità di manutenzione e durata**
- + **Sistema a canale caldo completamente integrato. Cablaggio eseguito secondo specifiche cliente. Documentazione completa. Certificazioni CE.**



pro **MATRIX**

Complete. Veloci. Processo affidabile.

Le parti calde multicavità della serie pro MATRIX sono progettate basandosi su gruppi di 4 cavità, i cui interassi possono essere definiti individualmente, all'interno dei limiti indicati. La configurazione ottimizzata per la progettazione e produzione, permette tempi di consegna del progetto particolarmente rapidi con un'elevata efficienza dei costi. I componenti di comprovata affidabilità, garantiscono un'elevata affidabilità di processo. Per le applicazioni più esigenti, sono disponibili ulteriori personalizzazioni, per includere ulteriori tecnologie opzionali.



Versioni disponibili:

16-punti

32-punti

64-punti

Garanzia estesa ed efficienza aumentata con tecnologia di controllo ad alta precisione

EWIKON offre la garanzia estesa a 3 anni, nel caso la vostra parte calda sia acquistata con la centralina di controllo temperatura pro CONTROL adeguata. Questa combinazione assicura un controllo preciso ed affidabile del vostro sistema a canale caldo, con un sistema di controllo estremamente pratico. La veloce capacità di risposta rende pro CONTROL la prima scelta per le più complesse applicazioni multicavità. Le interfacce integrate assicurano un'ottimale comunicazione con la pressa ad iniezione, completate dalle ampie funzioni diagnostiche e di identificazione degli errori.

pro CONTROL

OPC UA



Personalizzate secondo le vostre esigenze



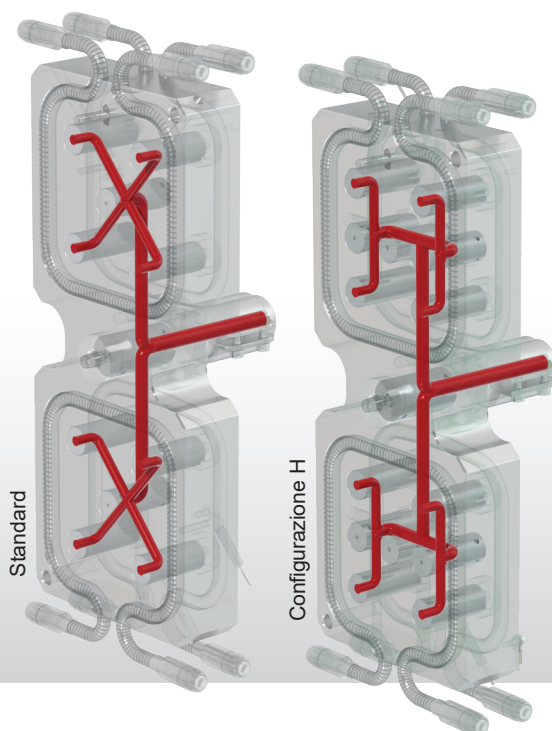
Affidabilità di processo aumentata

Otturazione con attuatori individuali

- Attuatori integrati nella piastra di fondo.
- Attuazione pneumatica.
- Elementi di tenuta otturatore ad elevata precisione, con cono di tenuta direttamente sul canale di colata. Una tenuta praticamente senza gioco.
- Sostituzione otturatore possibile a stampo chiuso.

Otturazione a piastra sincrona

- Movimento otturatore assolutamente simultaneo.
- Riempimento cavità uniforme alla massima ripetibilità.
- Ideale per produrre articoli dal peso pezzo ridotto.
- Attuazione piastra sincrona tramite attuatori pneumatici nella piastra di fondo.
- Elementi di protezione dal sovraccarico per proteggere gli otturatori, come elemento opzionale.



Manutenzione semplificata

Installazione frontale ugelli

- Manutenzione o sostituzione semplificate dal facile accesso all'ugello, rimossa la piastra porta matrici.

Cambi colore ottimizzati

Tecnologia di distribuzione HPS III-T

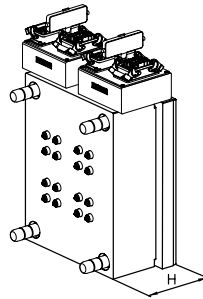
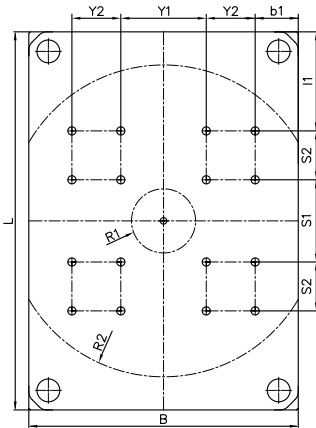
- Tecnologia ad elementi EWIKON. Canali ottimizzati senza spigoli vivi.
- Percorso di flusso ottimizzato per materiali termosensibili e cambi colore particolarmente rapidi.

Canali di colata in configurazione H

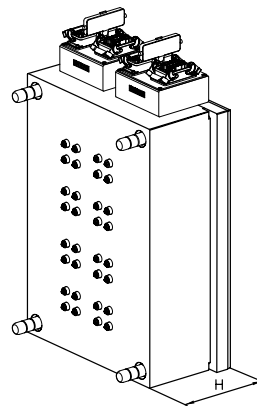
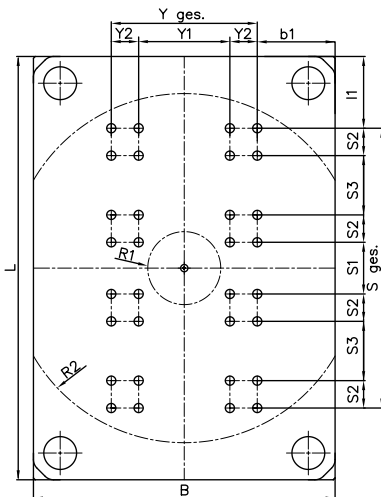
- Ulteriore miglioramento del bilanciamento (si prega di contattare EWIKON).

pro MATRIX	Standard	Opzione
Opzioni di iniezione	Punta calda / Otturazione	–
Tecnologia di distribuzione		
Sistema di distribuzione	HPS III-TE (configurazione X)	HPS III-T (configurazione X)
		HPS III-T (configurazione H)
Tecnologia ugelli		
Diametro canali di colata	4.5 mm / 6 mm	–
Lunghezze ugelli	Lunghezze ugelli standard come da catalogo EWIKON	Disponibili lunghezze speciali
Installazione ugelli	Installazione standard	Installazione frontale
Versioni puntale	Punta Calda: W4, Dual Flow, Torpedo TZM Otturazione: D6/D7	–
Tecnologia ad otturazione		
Attuazione	Attuatori individuali nella piastra di fondo, attuazione pneumatica	Elementi di protezione dal sovraccarico per piastra sincrona
	Piastra sincrona, attuazione pneumatica	
Inseri sostituibili / protezione da usure	–	Inseri di iniezione riportati
Progettazione stampo		
Qualità piastre stampo	1.2312	1.2085
Elementi di guida	EWIKON standard	Altri sistemi su richiesta
Cablaggio		
Versione spine e cablaggio	Secondo richiesta cliente	–
Connessioni di condizionamento	DME / Festo / Hasco / Stäubli	–

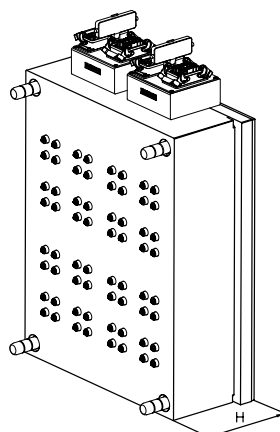
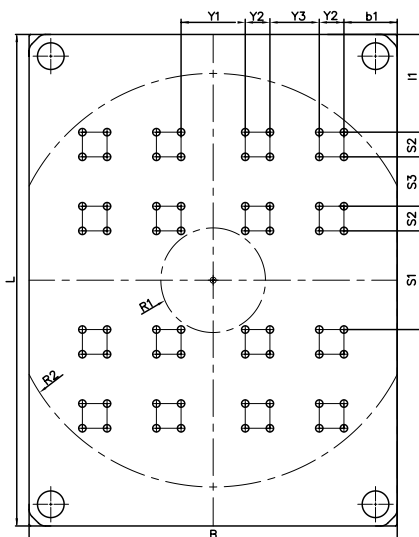
16 punti



32 punti



64 punti



EWIKON Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35 • 35066 Frankenberg / Germania
Tel: +49 6451 501-0 • E-Mail: info@ewikon.com
www.ewikon.com

Informazioni tecniche soggette a modifiche. | EWIKON 05/2026 IT

