

L2X Drop-In System
Heißkanaldüsen · Schraubmontage
Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

Zentrieringe
Angeißbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

Inhalt / Content

- 2 - 3 **Übersicht**
 Overview

- 4 - 9 **Heißkanaldüse Ø 6 mm**
 Nozzle Ø 6 mm

- 10 - 13 **Einbauhinweise**
 Assembly notes

Alle Maße in diesem Katalog beziehen sich auf EWIKON Heißkanalkomponenten im aufgeheizten Betriebszustand

All dimensions in this catalogue refer to EWIKON hotrunner components in heated operating condition

Heißkanaldüse Ø 6 mm · Nozzle Ø 6 mm

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm
L2X

Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

Nozzles · Screw-in installation



Heißkanaldüse Ø 6 mm

Übersicht / Anspritzgeometrien

95064 . . .

Außenbeheizt, mit Spitzendichtung

Anspritzgeometrien

Düsen Spitze mit Spitze

- A Kontur direkt im Einsatz (2)
- A Kontur direkt im Einsatz mit Kugelkalotte (3) für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien
- B1 Schraubvorkammer Standard
- B2 Schraubvorkammer mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien
- C1 verlängerte Schraubvorkammer Standard
- C2 verlängerte Schraubvorkammer mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien

Düsen Spitze offen

- D Kontur direkt im Einsatz
- E Schraubvorkammer Standard
- F verlängerte Schraubvorkammer

Nozzle Ø 6 mm

Overview / Gating versions

95064 . . .

Externally heated, with tip sealing technology

Gating geometries

Nozzle insert with tip

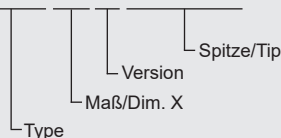
- A Contour directly in the insert (2)
- A Contour directly in the insert with ball geometry (3) for rapidly freezing or reinforced materials
- B1 Standard screw-on gate bush
- B2 Screw-on gate bush with ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials
- C1 Extended standard screw-on gate bush
- C2 Extended screw-on gate bush with ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials

Open tip

- D Contour directly in the insert
- E Standard screw-on gate bush
- F Extended screw-on gate bush

Bestellbeispiel/Ordering Example:

95064.090-A-17548-V02



L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

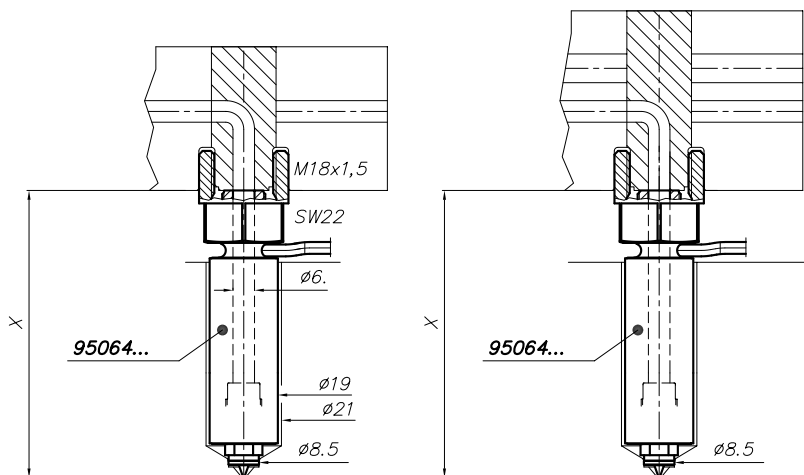
Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

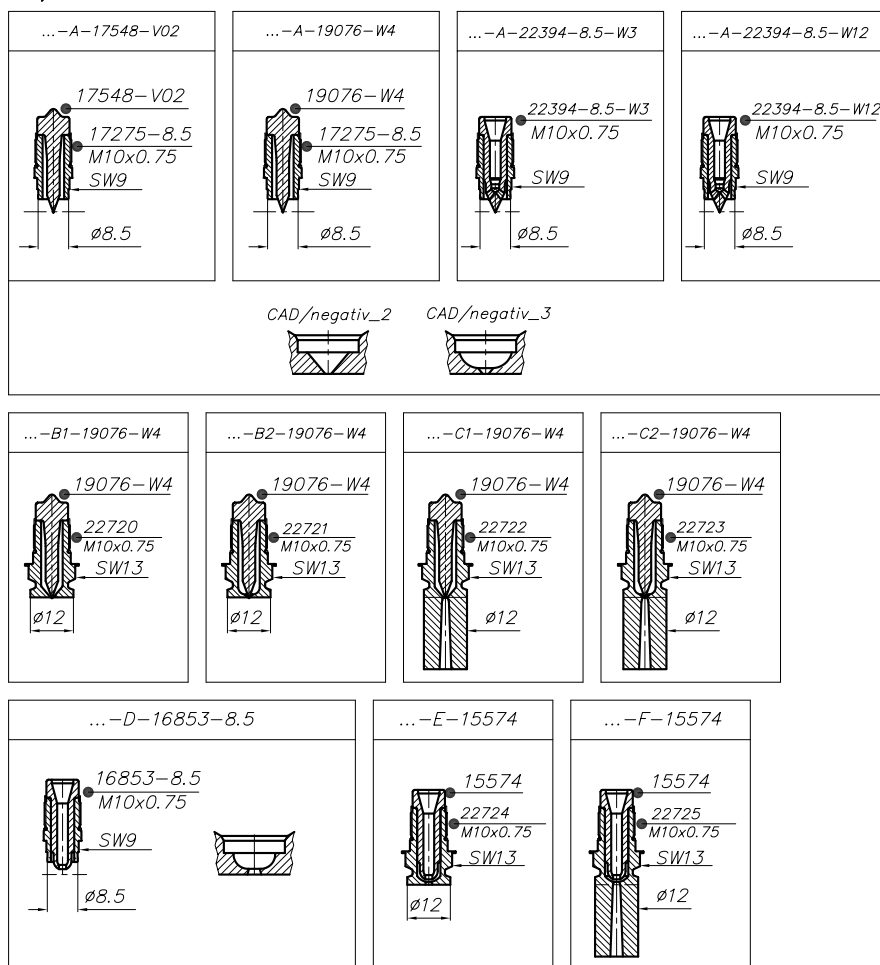
Zentrier-
ringe
Angieß-
buchsen
Locating
rings
Sprue
bushings

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Übersicht / Anspritzgeometrien

Nozzle Ø 6 mm
Overview / Gating versions



Ø6/95064...



Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm
L2X

Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

z309-01

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage
Nozzles · Screw-in installation



Heißkanaldüse Ø 6 mm Version -A

95064 . . .

-A Kontur direkt im Einsatz

Düsenspitze mit Spitze

Maß X: 70 / 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180

Ansprit-ØD: min. 0,8 mm, max. 2,5 mm

Nozzle Ø 6 mm Version -A

95064 . . .

-A Contour directly in the insert

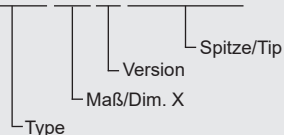
Nozzle insert with tip

Dim. X: 70 / 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180

Gate-ØD: min 0.8 mm, max 2.5 mm

Bestellbeispiel/Ordering Example:

95064.090-A-17548-V02



L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

Zentrierringe
Angeißbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

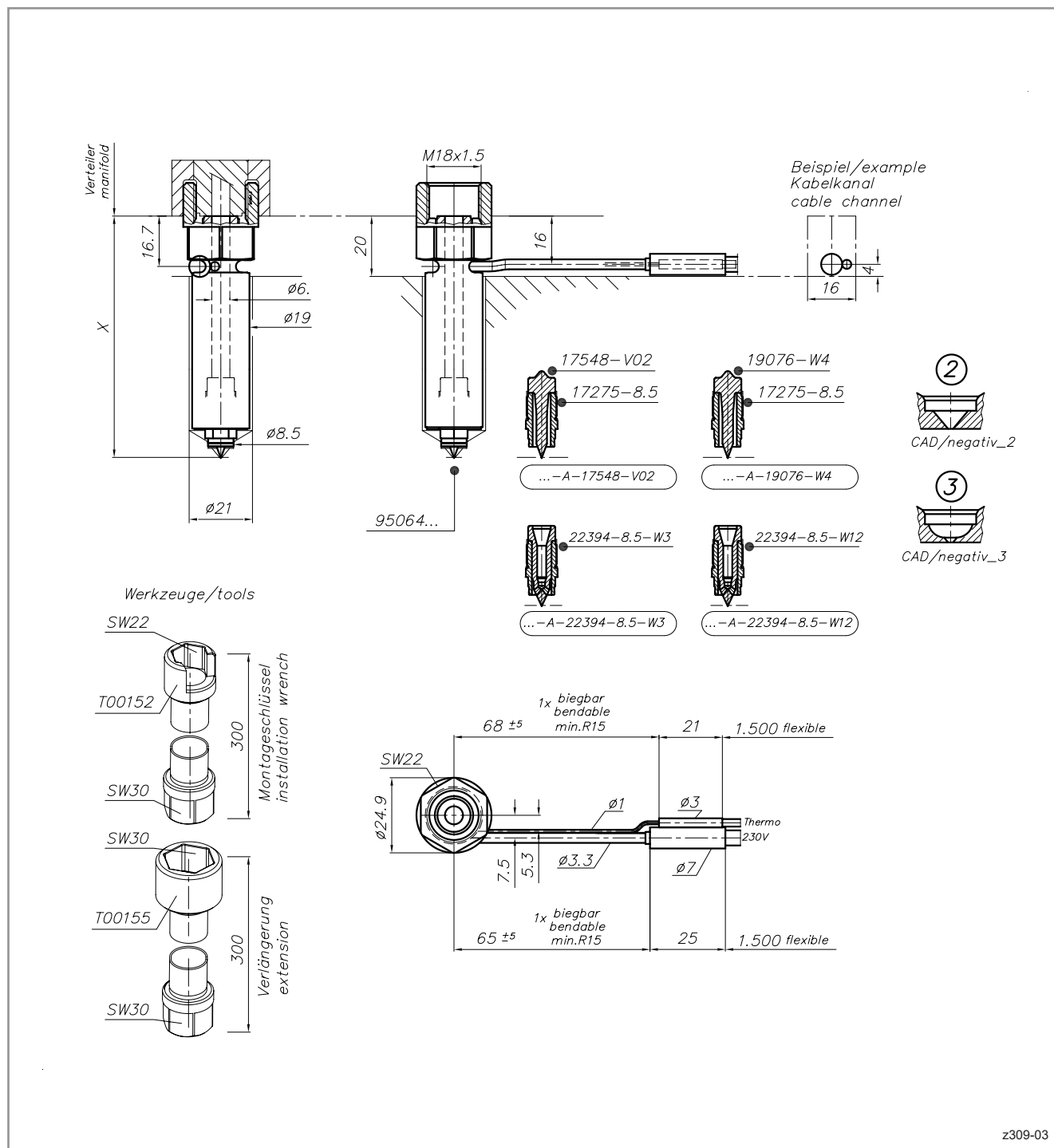
Heißkanaldüse Ø 6 mm Version -A

- 2 Standard
- 3 Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien

Nozzle Ø 6 mm Version-A

- 2 Standard
- 3 Ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm
L2X



Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

Heißkanaldüse Ø 6 mm

Version -B1/-B2 · -C1/-C2

95064 . . .

- B1 Schraubvorkammer Standard
- B2 Schraubvorkammer mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien

Düsen Spitze mit Spitze

Anspritz-ØD: min. 0,8 mm, max. 2,5 mm

- C1 verlängerte Schraubvorkammer Standard
- C2 verlängerte Schraubvorkammer mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien

Düsen Spitze mit Spitze

Anspritz-ØD: min. 1,2 mm, max. 2,5 mm

Nozzle Ø 6 mm

Version -B1/-B2 · -C1/-C2

95064 . . .

- B1 Standard screw-on gate bush
- B2 Screw-on gate bush with ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials

Nozzle insert with tip

Gate-ØD: min. 0.8 mm, max. 2.5 mm

- C1 Extended standard screw-on gate bush
- C2 Extended screw-on gate bush with ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials

Nozzle insert with tip

Gate-ØD: min. 1.2 mm, max. 2.5 mm

Zentrieringe
Angießbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm

L2X

Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage
Nozzles · Screw-in installation

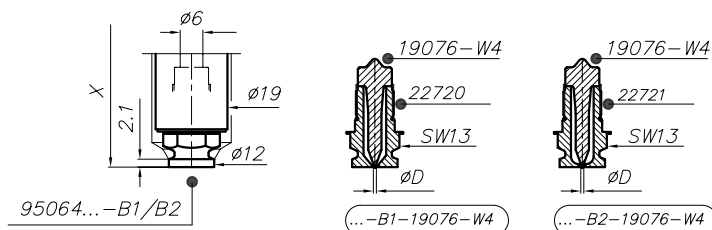
EWIKON

Zentrier-
ringe
Angeißbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Version -B1/-B2 · -C1/-C2

Nozzle Ø 6 mm
Version -B1/-B2 · -C1/-C2

Version B1/B2

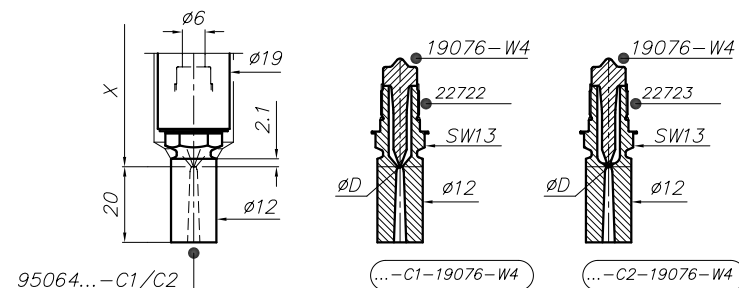


z309-05

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm
L2X

Antriebs-
einheiten
Drive units

Version C1/C2



z309-06

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

Heißkanaldüse Ø 6 mm

Version -D · -E · -F

95064 . . .

-D Kontur direkt im Einsatz

Düsen spitze offen Ø2

Anspritzen-ØD: min. 1,5 mm, max. 2,5 mm

-E Schraubvorkammer Standard

Düsen spitze offen Ø2

Anspritzen-ØD: min. 1,5 mm, max. 2,5 mm

-F verlängerte Schraubvorkammer Standard

Düsen spitze offen Ø2

Anspritzen-ØD: min. 1,5 mm, max. 2,5 mm

ACHTUNG:

Bei offenen Düsen muß der Anspritzen-Ø der Vorkammergeometrie immer mindestens 0,5 mm kleiner sein als der Ø der Düsen spitze. Sollte ein anderer Anspritzen-Ø gewünscht werden, bitte Rücksprache mit EWIKON.

Nozzle Ø 6 mm

Version -D · -E · -F

95064 . . .

-D Contour directly in the insert

Open tip Ø2

Gate-ØD: min. 1.5 mm, max. 2.5 mm

-E Standard screw-on gate bush

Open tip Ø2

Gate-ØD: min. 1.5 mm, max. 2.5 mm

-F Extended standard screw-on gate bush

Open tip Ø2

Gate-ØD: min. 1.5 mm, max. 2.5 mm

ATTENTION:

Nozzles with open tip inserts - The gate diameter of the insert has to be at least 0.5 mm smaller than the diameter of the insert. In case of a different gate diameter, please contact EWIKON.

Zentrieringe
Angeißbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm

L2X

Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

Nozzles · Screw-in installation

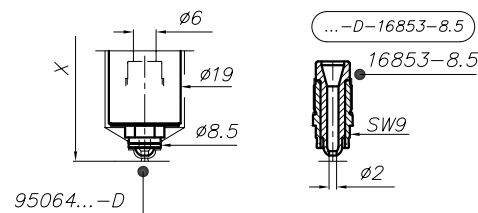
EWIKON

Zentrier-
ringe
Angießbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Version -D · -E · -F

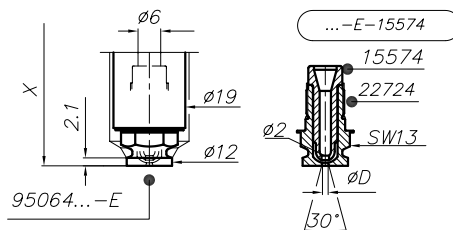
Nozzle Ø 6 mm
Version -D · -E · -F

Version D



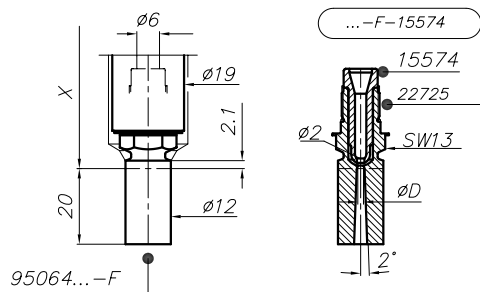
z309-07

Version E



z309-08

Version F



z309-09

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm
L2X

Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

Heißkanaldüse Ø 6 mm

Einbauhinweise

95064 ... -A

Einbaugeometrie

Anspritzbereich direkt im Einsatz

- 1 Standardgeometrie: $\varnothing D = 0,8 \text{ mm}$, max. 2,5 mm
- 2 mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien, $\varnothing D = 0,8 \text{ mm}$, max. 2,5 mm

Nozzle Ø 6 mm

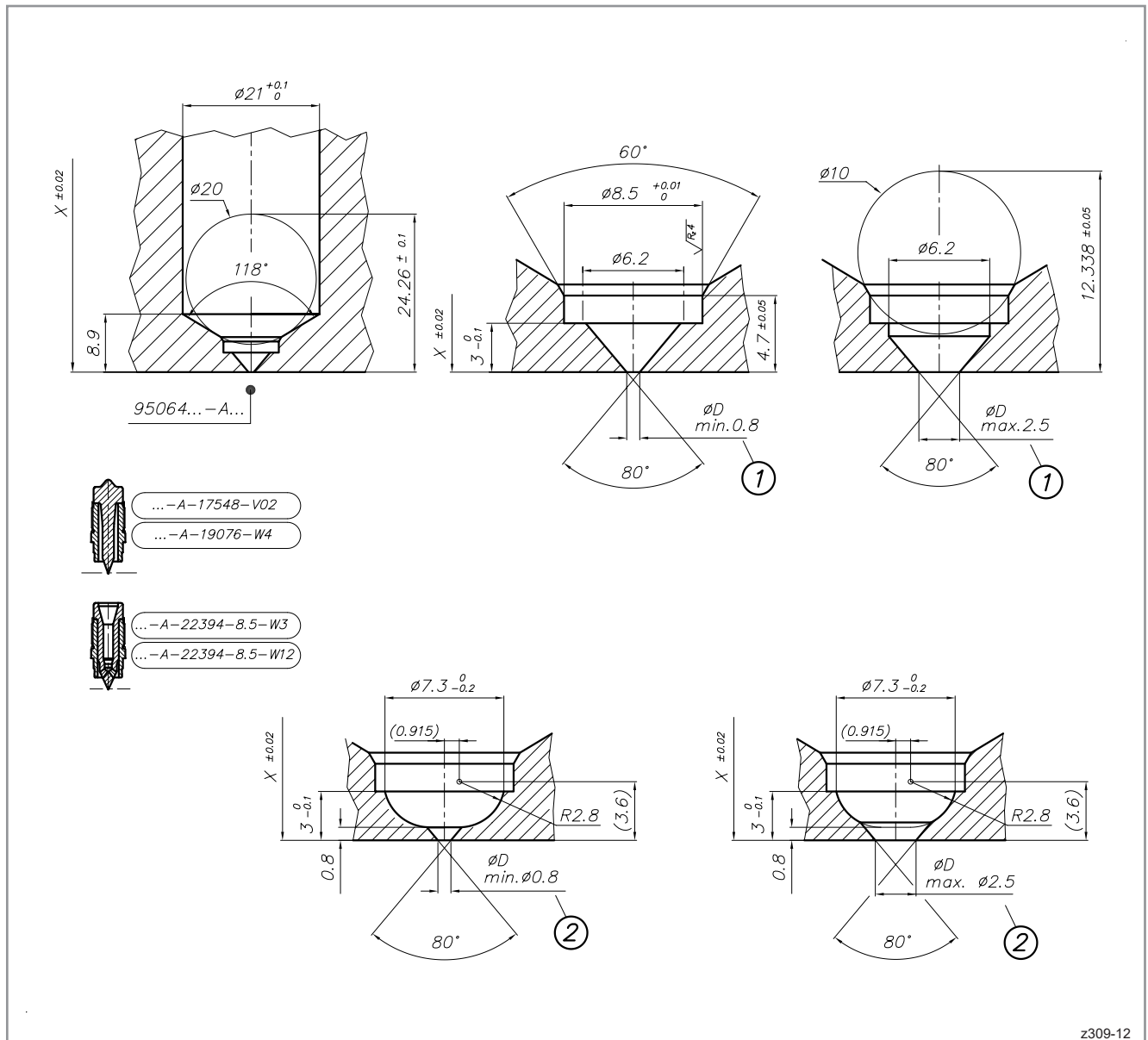
Assembly notes

95064 ... -A

Installation geometry

gate area directly in the insert

- 1 Standard geometry: $\varnothing D = 0.8 \text{ mm}$, max 2.5 mm
- 2 With ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials, $\varnothing D = 0.8 \text{ mm}$, max 2.5 mm



z309-12

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage

Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

Zentrier-
ringe
Angießbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

Heißkanaldüse Ø 6 mm

Einbauhinweise

95064 ... -D

Einbaugeometrie

Anspritzbereich direkt im Einsatz

- 1 Standardgeometrie: $\text{ØD} = 1,5 \text{ mm}$
- 2 $\text{ØD max.} = 2,5 \text{ mm}$

Bei offenen Düsen muß der Anspritz- Ø der Vorkammergeometrie immer mindestens 0,5 mm kleiner sein als der Ø der Düsen Spitze. Sollte ein anderer Anspritz- Ø gewünscht werden, bitte Rücksprache mit EWIKON.

Nozzle Ø 6 mm

Assembly notes

95064 ... -D

Installation geometry

gate area directly in the insert

- 1 Standard geometry: $\text{ØD} = 1.5 \text{ mm}$
- 2 $\text{ØD max.} = 2.5 \text{ mm}$

Nozzles with open tip inserts

The gate diameter of the insert has to be at least 0.5 mm smaller than the diameter of the insert. Please contact EWIKON, if a different gate diameter is requested.

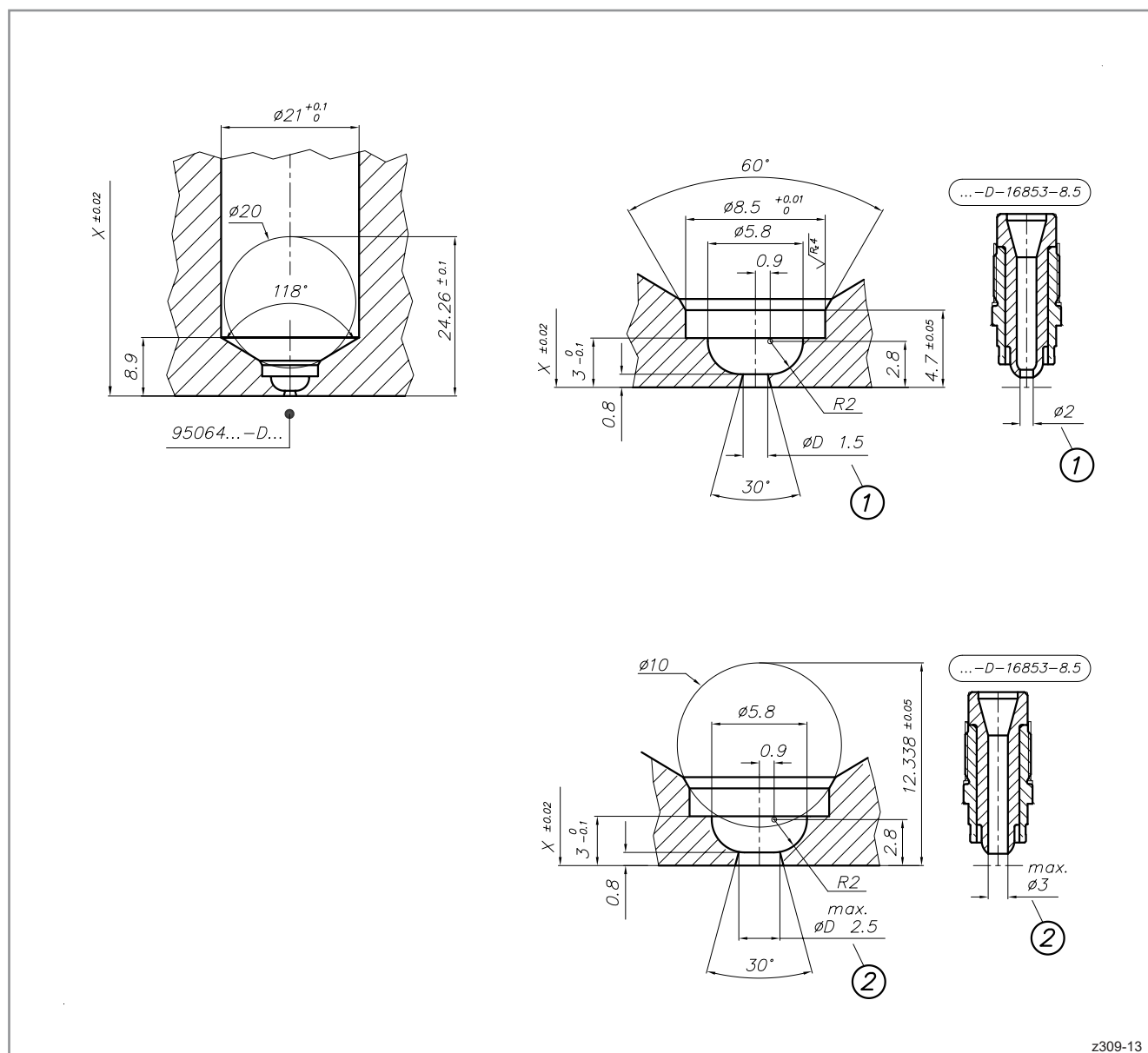
Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm

L2X

Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories



z309-13

L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage Nozzles · Screw-in installation



Heißkanaldüse Ø 6 mm Einbauhinweise

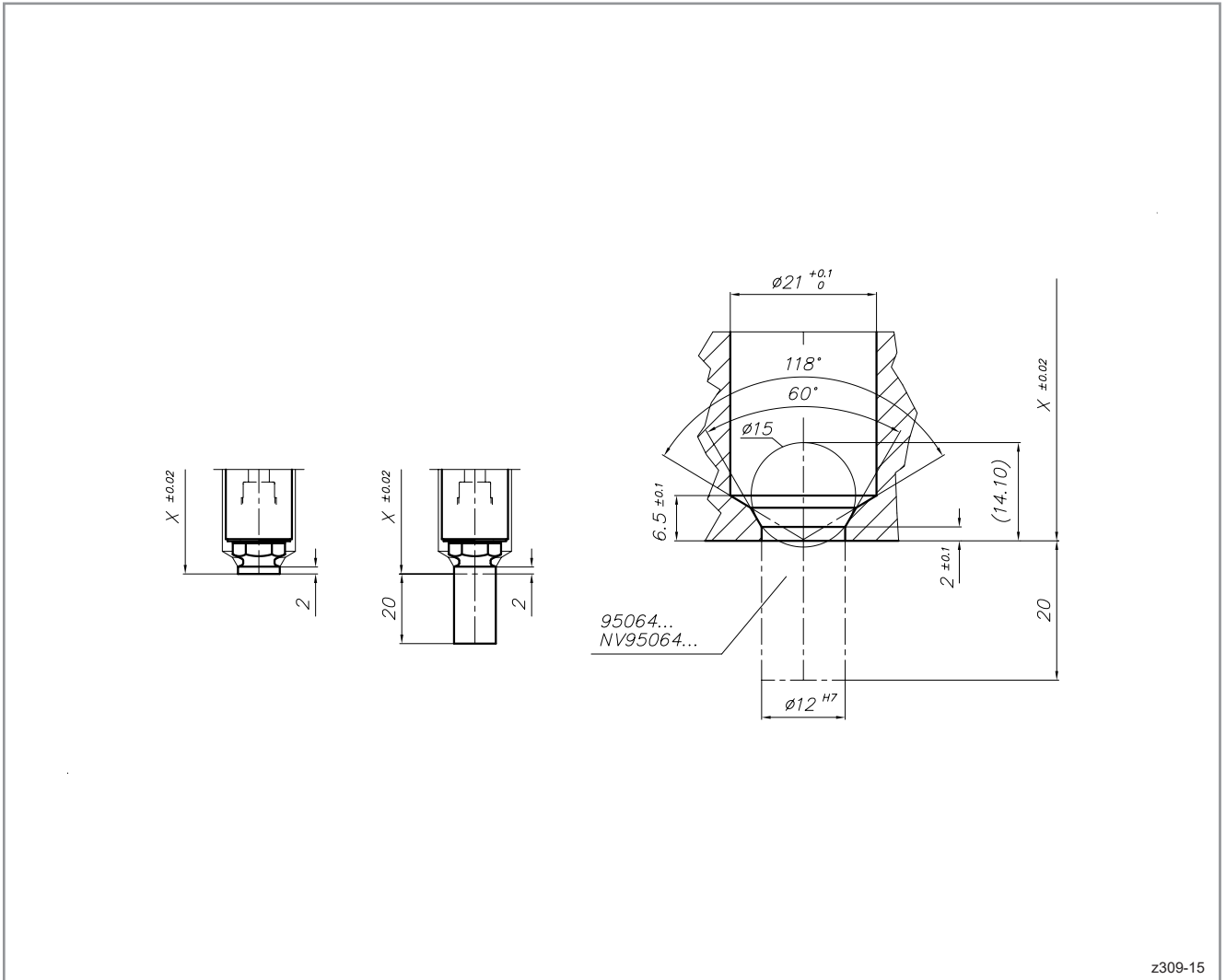
Nozzle Ø 6 mm Assembly notes

95064 . . .

95064 . . .

Einbaugeometrie im Anspritzbereich
mit Schraubvorkammer

Installation geometry in the gate area
with screw-on gate bush



L2X Drop-In System

Heißkanaldüsen · Schraubmontage
Nozzles · Screw-in installation

EWIKON

Zentrieringe
Angeißbuchsen
Locating rings
Sprue bushings

Heißkanaldüse Ø 6 mm
Nozzle Ø 6 mm
L2X

Antriebseinheiten
Drive units

Verteiler
Manifolds

Zubehör
Accessories

Heißkanaldüse Ø 6 mm Einbauhinweise

95064 . . .

Einbauhinweis Schraubvorkammer

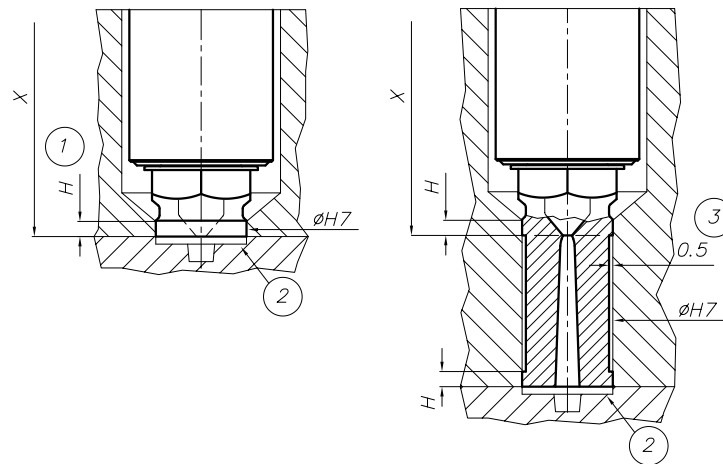
- 1 Maß H = 2,0 mm
- 2 1 mm stirnseitig freistellen
- 3 0,5 mm freistellen

Nozzle Ø 6 mm Assembly notes

95064 . . .

Assembly note screw-on gate bush

- 1 Dim. H = 2.0 mm
- 2 1 mm recess on the face
- 3 0.5 mm recess



z372-01