

**Inhalt / Content**

- 2 - 5      Übersicht**  
**Overview**
  
- 6 - 11     HPS III-S Ø 18 mm**
  
- 12 - 17    Einbauhinweise**  
**Assembly notes**

**Alle Maße in diesem Katalog beziehen sich auf EWIKON Heißkanalkomponenten im aufgeheizten Betriebszustand**

**All dimensions in this catalogue refer to EWIKON hotrunner components in heated operating condition**

**Heißkanaldüse Ø 18 mm**  
**Nozzle Ø 18 mm**

**Heißkanaldüse**  
**Nozzle**  
**Ø 18 mm**  
**HPS III**

Einzeldüsen  
Single nozzles

Angeißbuchsen  
Sprue bushings

Verteilersysteme  
Manifold systems

Antriebseinheiten  
Drive units

Zubehör  
Accessories

# HPS III / HPS III-NV · 230 V

## Heißkanaldüsen · Nozzles

# EWIKON

### HPS III-S Ø 18 mm Übersicht

**Außenbeheizt, mit Spitzendichtung  
Standardmontage 95538 . . .**

- 1 Einzusetzen mit  
Druckstück 17880 für Verteiler

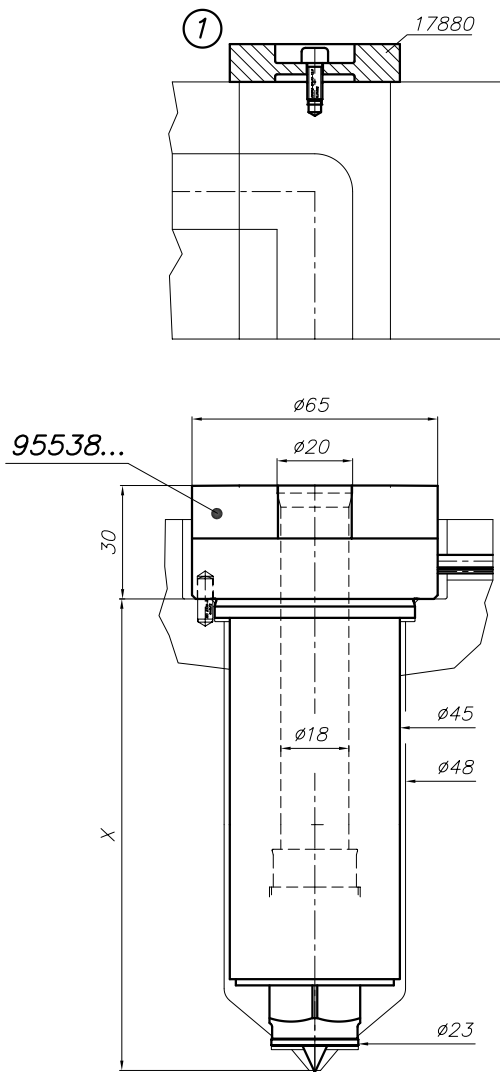
### HPS III-S Ø 18 mm Overview

**Externally heated, with tip sealing technology  
Standard installation 95538 . . .**

- 1 For use with pressure pad  
17880 for manifold

**HPS III-S Ø 18 mm**  
Übersicht

**HPS III-S Ø 18 mm**  
Overview



z327-01

**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Übersicht**

**Außenbeheizt, mit Spitzendichtung**  
**Standardmontage 95538 . . .**

**Anspritzgeometrien**

**Düsen Spitze mit Spitze**

- A Kontur direkt im Einsatz (2)
- A Kontur direkt im Einsatz mit Kugelkalotte (3)  
für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien
- B1 Schraubvorkammer Standard
- B2 Schraubvorkammer mit Kugelkalotte  
für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien
- C1 verlängerte Schraubvorkammer Standard
- C2 verlängerte Schraubvorkammer mit Kugelkalotte  
für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien

**Düsen Spitze offen**

- D Kontur direkt im Einsatz
- D Vorkammerbuchse Standard
- E Schraubvorkammer Standard
- F verlängerte Schraubvorkammer

**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Overview**

**Externally heated, with tip sealing technology**  
**Standard installation 95538 . . .**

**Gating geometries**

**Nozzle insert with tip**

- A Contour directly in the insert (2)
- A Contour directly in the insert with ball geometry (3)  
or rapidly freezing or reinforced materials
- B1 Standard screw-on gate bush
- B2 Screw-on gate bush with ball geometry  
for rapidly freezing or reinforced materials
- C1 Extended standard screw-on gate bush
- C2 Extended screw-on gate bush with ball geometry  
for rapidly freezing or reinforced materials

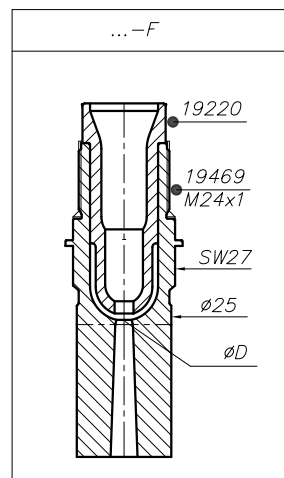
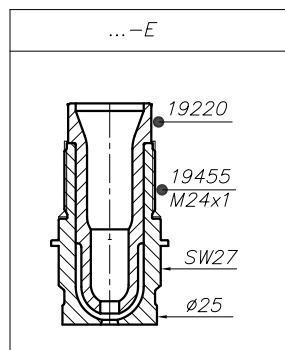
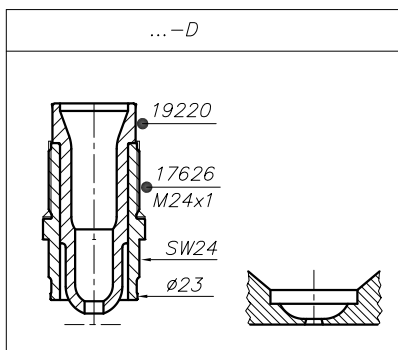
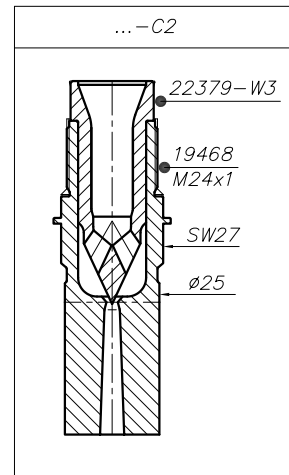
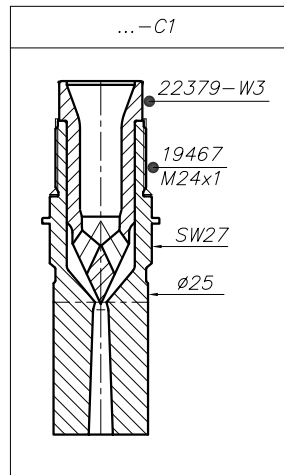
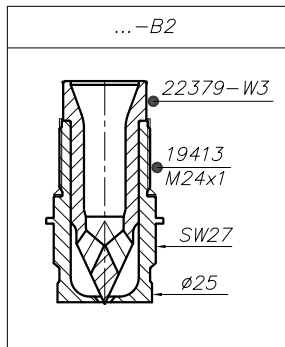
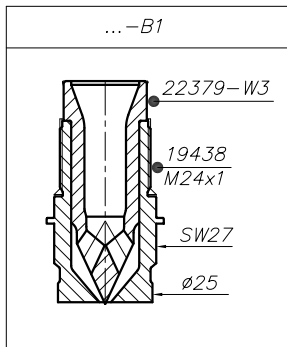
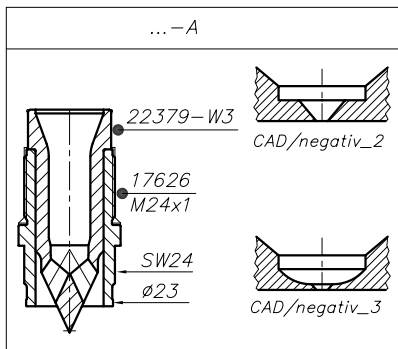
**Open tip**

- D Contour directly in the insert
- D Standard gate bush
- E Standard screw-on gate bush
- F Extended screw-on gate bush

**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Übersicht**

**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Overview**

Ø18/95538...



z327-02

# HPS III / HPS III-NV · 230 V

## Heißkanaldüsen · Nozzles



### HPS III-S Ø 18 mm Heißkanaldüse Version -A

### HPS III-S Ø 18 mm Nozzle version -A

**-A Kontur direkt im Einsatz  
oder mit Vorkammerbuchse**

**-A Contour directly in the insert or  
with gate bush**

**Standardmontage 95538 . . .**

**Standard installation 95538 . . .**

**Düsen spitze mit Spitze**

**Nozzle insert with tip**

Maß X: 070 / 090 / 110 / 130 / 150 / 180 / 200 / 250 mm

Dim. X: 070 / 090 / 110 / 130 / 150 / 180 / 200 / 250 mm

X = Düsenkörperunterkante bis Artikeloberfläche

X = Lower edge of nozzle body to article surface

Anspritz-ØD: min. 3,0 mm, max. 5,0 mm  
in 0,1 mm Schritten

Gate-ØD: min. 3.0 mm, max. 5.0 mm  
in steps of 0.1 mm

2 Standard

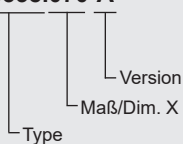
2 Standard

3 Kugelkalotte für schnellerstarrende  
oder verstärkte Materialien

3 Ball geometry for rapidly freezing  
or reinforced materials

#### Bestellbeispiel/Ordering Example:

**95538.070-A**



**HPS III / HPS III-NV · 230 V**  
 Heißkanaldüsen · Nozzles

**EWIKON**

Einzeldüsen  
 Single nozzles

Angeißbuchsen  
 Sprue bushings

Verteilersysteme  
 Manifold systems

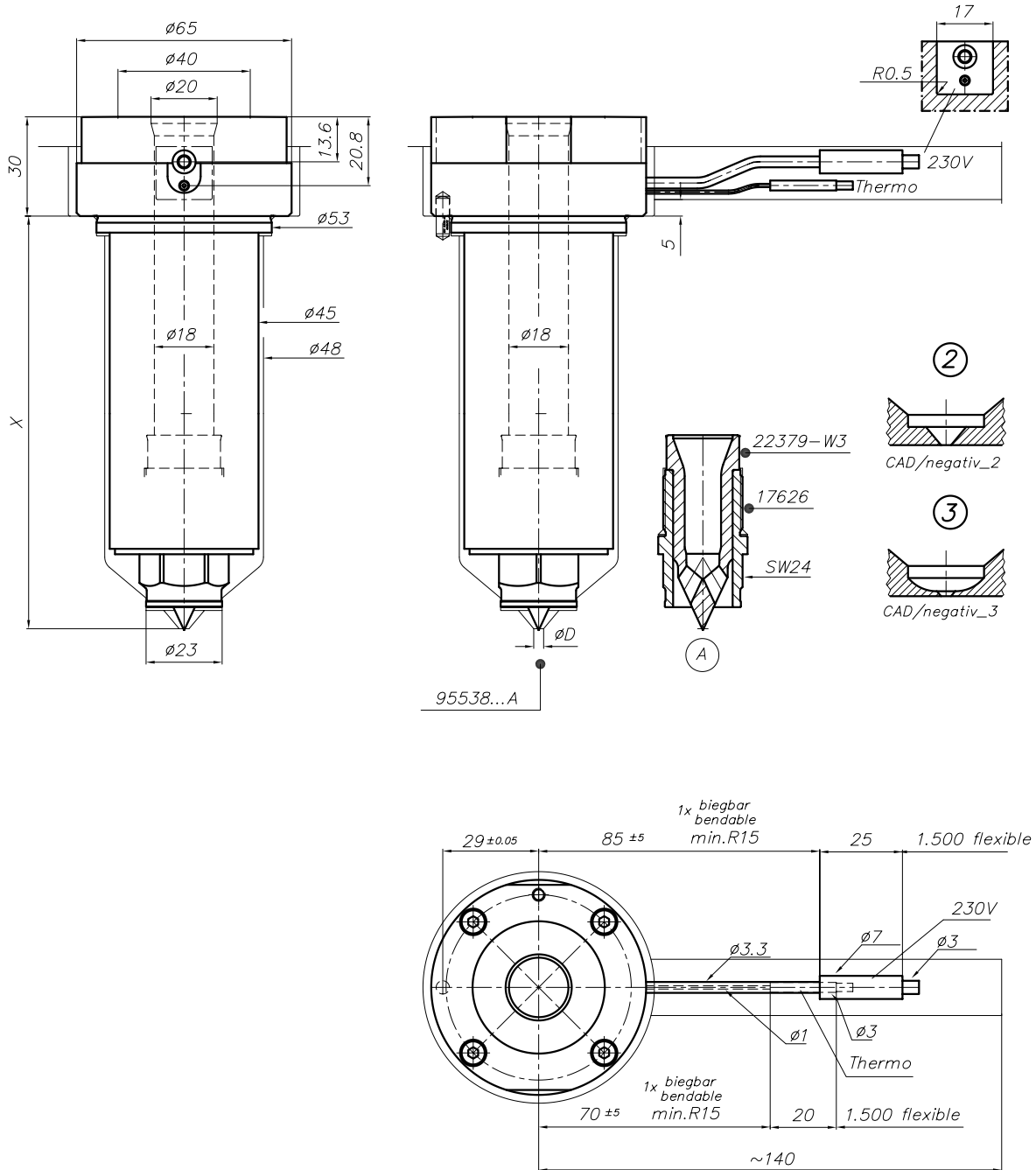
**Heißkanaldüse  
 Nozzle  
 Ø 18 mm**

Antriebseinheiten  
 Drive units

Zubehör  
 Accessories

**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Heißkanaldüse Version -A

**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Heißkanaldüse Version-A



z327-03

# HPS III / HPS III-NV · 230 V

## Heißkanaldüsen · Nozzles



### HPS III-S Ø 18 mm

Heißkanaldüse Version -B1/-B2 · -C1/-C2

- B1 Schraubvorkammer Standard
- B2 Schraubvorkammer mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien

#### Standardmontage 95538 . . .

Düsen spitze mit Spitze

Anspritz-ØD: min. 3,0 mm, max. 5,0 mm  
in 0,1 mm Schritten

### HPS III-S Ø 18 mm

Nozzle version -B1/B2 · -C1/-C2

- B1 Standard screw-on gate bush
- B2 Screw-on gate bush with ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials

#### Standard installation 95538 . . .

Nozzle insert with tip

Gate-ØD: min. 3.0 mm, max. 5.0 mm  
in steps of 0.1 mm

- C1 verlängerte Schraubvorkammer Standard

- C2 verlängerte Schraubvorkammer mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien

#### Standardmontage 95538 . . .

Düsen spitze mit Spitze

Anspritz-ØD: min. 3,0 mm, max. 5,0 mm  
in 0,1 mm Schritten

- C1 Extended standard screw-on gate bush

- C2 Extended screw-on gate bush with ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials

#### Standard installation 95538 . . .

Nozzle insert with tip

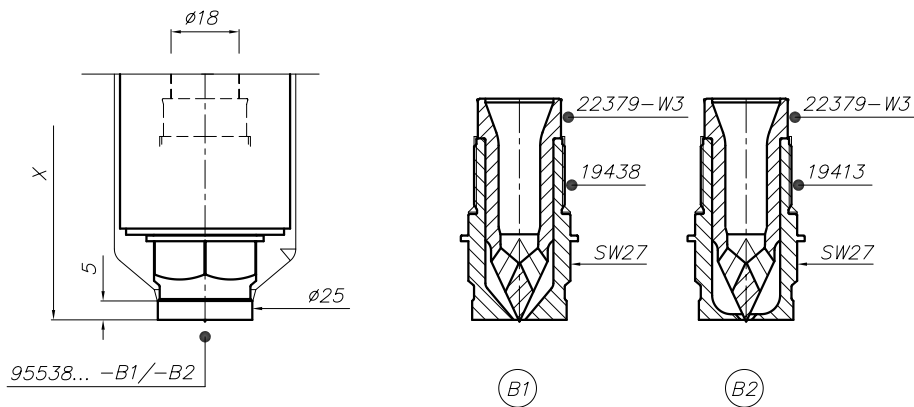
Gate-ØD: min. 3.0 mm, max. 5.0 mm  
in steps of 0.1 mm



**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Heißkanaldüse Version -B1/-B2 · -C1/-C2

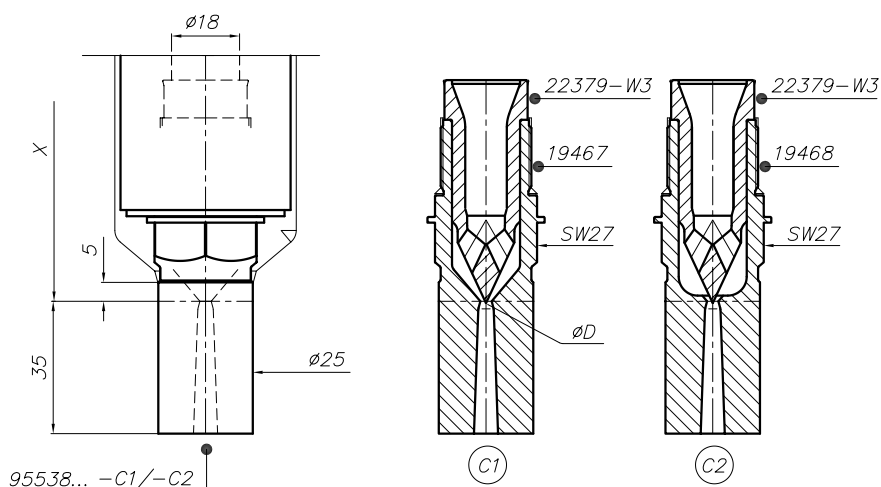
**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Nozzle version -B1/B2 · -C1/-C2

**Version -B1/-B2**



z327-04

**Version -C1/-C2**



z327-05

**HPS III-S Ø 18 mm**  
Heißkanaldüse Version -D · -E · -F**-D Kontur direkt im Einsatz oder  
mit Vorkammerbuchse Standard****Standardmontage 95538 . . .**

Düsen spitze offen Ø 5,0 mm

Anspritz-ØD: min. 4,0 mm, max. 6,0 mm  
in 0,1 mm Schritten**-E Schraubvorkammer Standard****Standardmontage 95538 . . .**

Düsen spitze offen Ø 5,0 mm

Anspritz-ØD: min. 4,0 mm, max. 6,0 mm  
in 0,1 mm Schritten**-F verlängerte Schraubvorkammer Standard****Standardmontage 95538 . . .**

Düsen spitze offen Ø 5,0 mm

Anspritz-ØD: min. 4,0 mm, max. 6,0 mm  
in 0,1 mm Schritten**ACHTUNG:****Bei offenen Düsen** muss der Anspritz-Ø der Vorkammergeometrie mindestens 1,0 mm kleiner sein als der Ø der Düsen spitze. Sollte ein anderer Anspritz-Ø gewünscht werden, bitte Rücksprache mit EWIKON.**HPS III-S Ø 18 mm**  
Nozzle version -D · -E · -F**-D Contour directly in the insert or  
with gate bush standard****Standard installation 95538 . . .**

Open tip Ø 5.0 mm

Gate-ØD: min. 4.0 mm, max. 6.0 mm  
in steps of 0.1 mm**-E Standard screw-on gate bush****Standard installation 95538 . . .**

Open tip Ø 5.0 mm

Gate-ØD: min. 4.0 mm, max. 6.0 mm  
in steps of 0.1 mm**-F Extended standard screw-on gate bush****Standard installation 95538 . . .**

Open tip Ø 5.0 mm

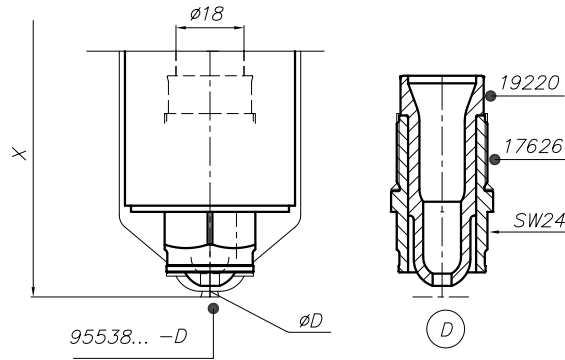
Gate-ØD: min. 4.0 mm, max. 6.0 mm  
in steps of 0.1 mm**ATTENTION:****Nozzles with open tip inserts**

The gate diameter of the insert has to be at least 1.0 mm smaller than the diameter of the insert. Please contact EWIKON, if a different gate diameter is requested.

**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Heißkanaldüse Version -D · -E · -F

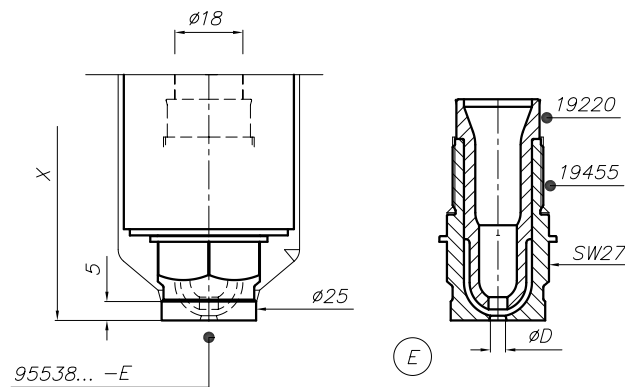
**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Nozzle version -D · -E · -F

**Version -D**



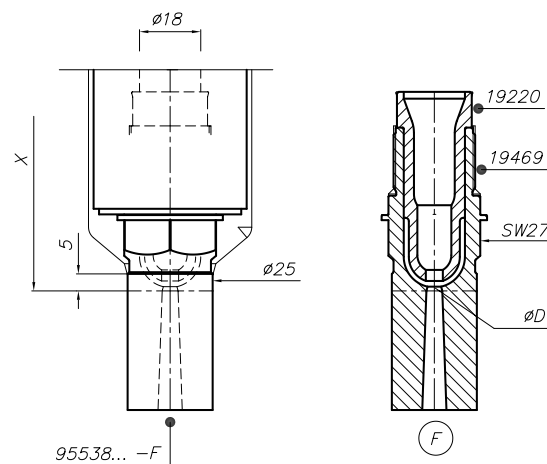
z327-06

**Version -E**



z327-07

**Version -F**



z327-08

### HPS III-S Ø 18 mm Einbauhinweise

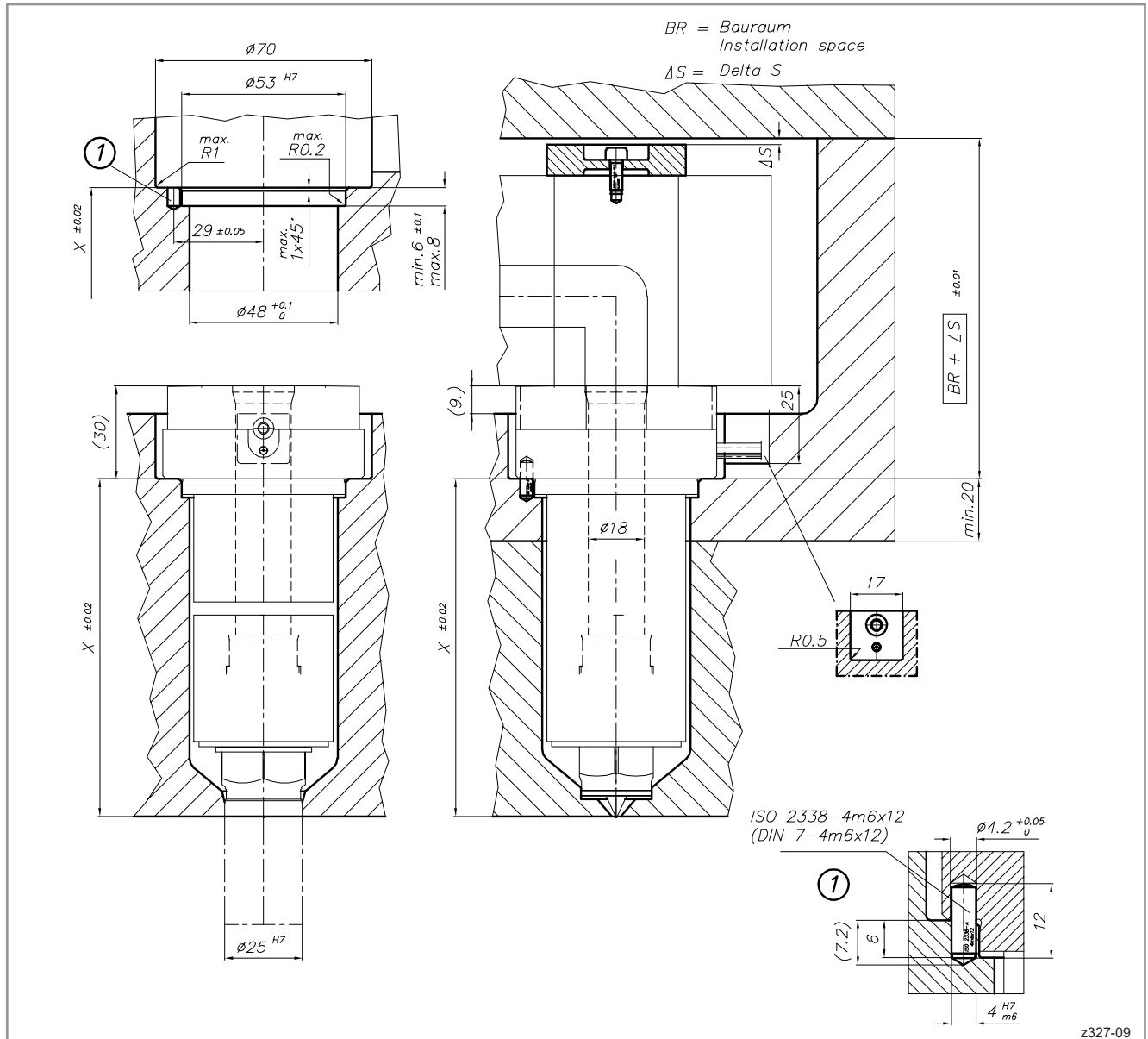
Einbau Düsenkopf und -schaft  
Standardmontage 95538 ...

- 1 Fixierung der Düse für den Spitzenwechsel  
im Werkzeug

### HPS III-S Ø 18 mm Assembly notes

Installation nozzle heat and shaft  
Standard installation 95538 ...

- 1 Locating pin when tip inserts need to be exchanged  
in mould



**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Einbauhinweise**

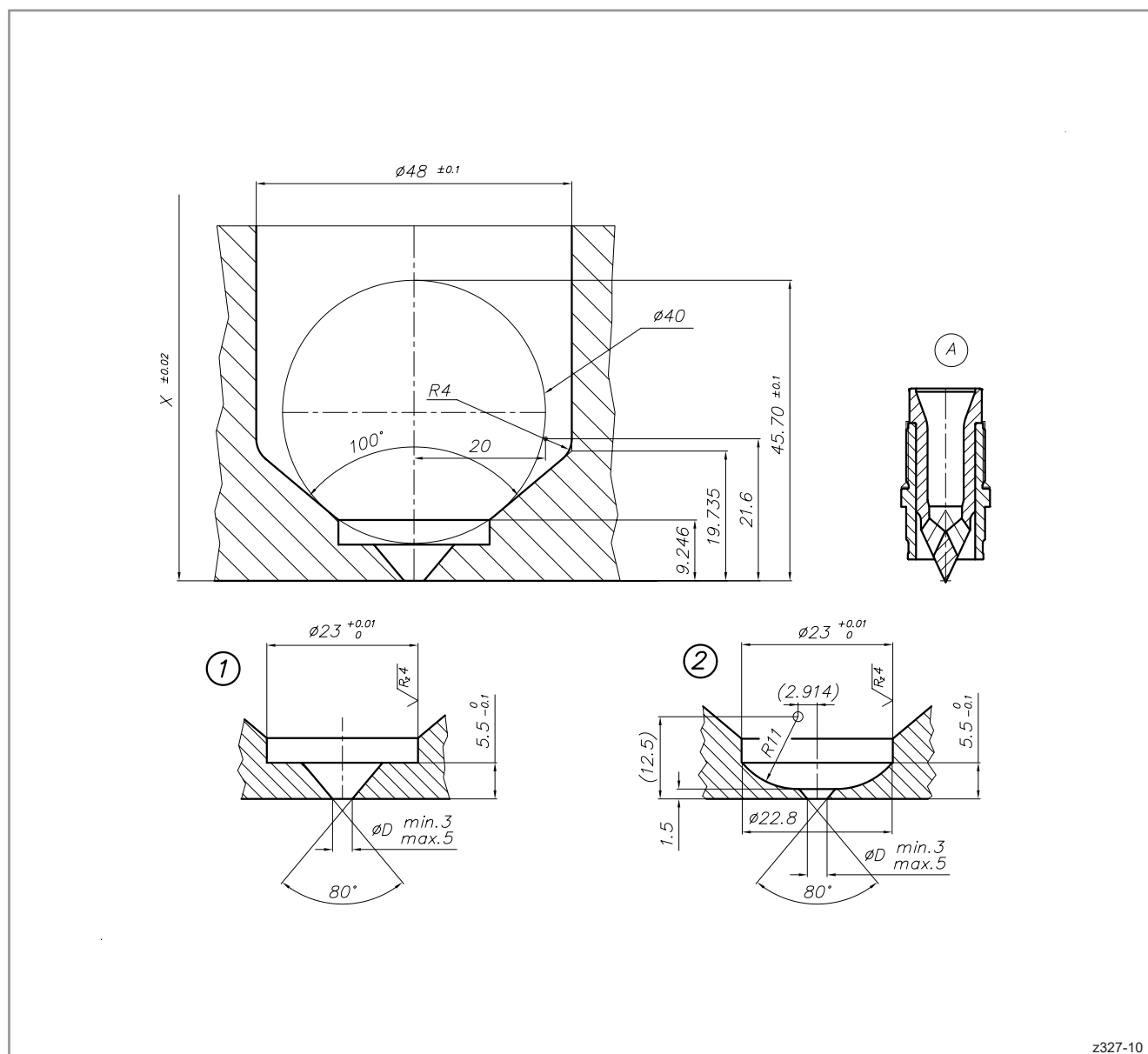
**Einbaugeometrie im Anspritzbereich**  
**Kontur direkt im Einsatz**  
**95538 . . . -A**

- 1 Standardgeometrie:  $\text{ØD} = 3,0 \text{ mm}$ , max. 5,0 mm
- 2 mit Kugelkalotte für schnellerstarrende oder verstärkte Materialien,  $\text{ØD} = 3,0 \text{ mm}$ , max. 5,0 mm

**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Assembly notes**

**Installation geometry in the gate area**  
**contour directly in the insert**  
**95538 . . . -A**

- 1 Standard geometry:  $\text{ØD} = 3.0 \text{ mm}$ , max 5.0 mm
- 2 With ball geometry for rapidly freezing or reinforced materials,  $\text{ØD} = 3.0 \text{ mm}$ , max 5.0 mm



**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Einbauhinweise**

**Einbaugeometrie im Anspritzbereich**  
**Kontur direkt im Einsatz**  
**95538 . . . -D**

Standardgeometrie Düsenspitze:  $\varnothing$  4 mm  
 max.  $\varnothing$  6,0 mm

**Bei offenen Düsen** muss der Anspritz- $\varnothing$  der Vorkammergeometrie immer mindestens 1 mm kleiner sein als der  $\varnothing$  der Düsenspitze. Sollte ein anderer Anspritz- $\varnothing$  gewünscht werden, bitte Rücksprache mit EWIKON.

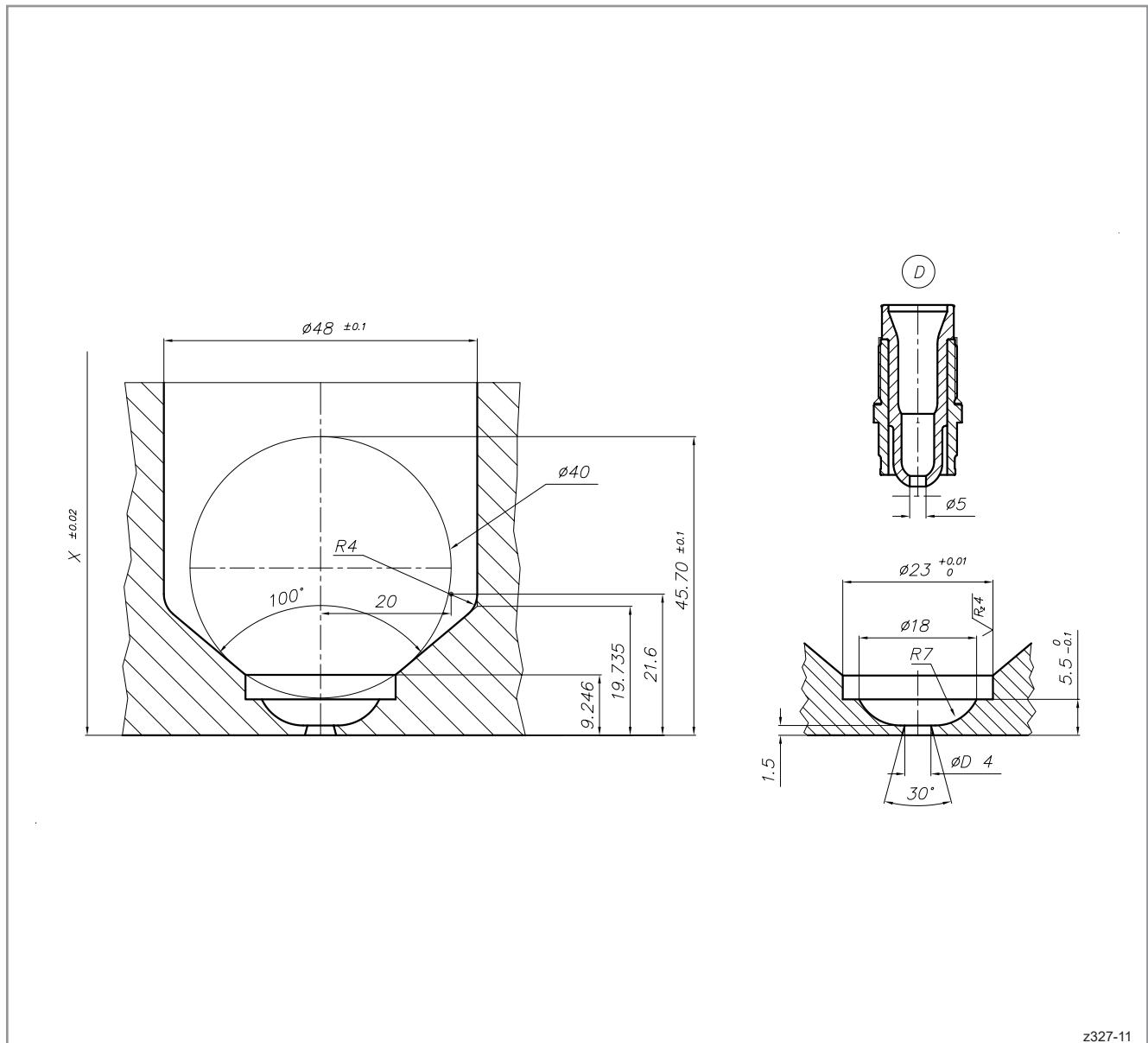
**HPS III-S Ø 18 mm**  
**Assembly notes**

**Installation geometry in the gate area**  
**contour directly in the insert**  
**95538 . . . -D**

Standard geometry nozzle tip:  $\varnothing$  4 mm  
 max  $\varnothing$  6.0 mm

**Nozzles with open tip inserts**

The gate diameter of the insert has to be at least 1 mm smaller than the diameter of the insert. Please contact EWIKON, if a different gate diameter is requested.



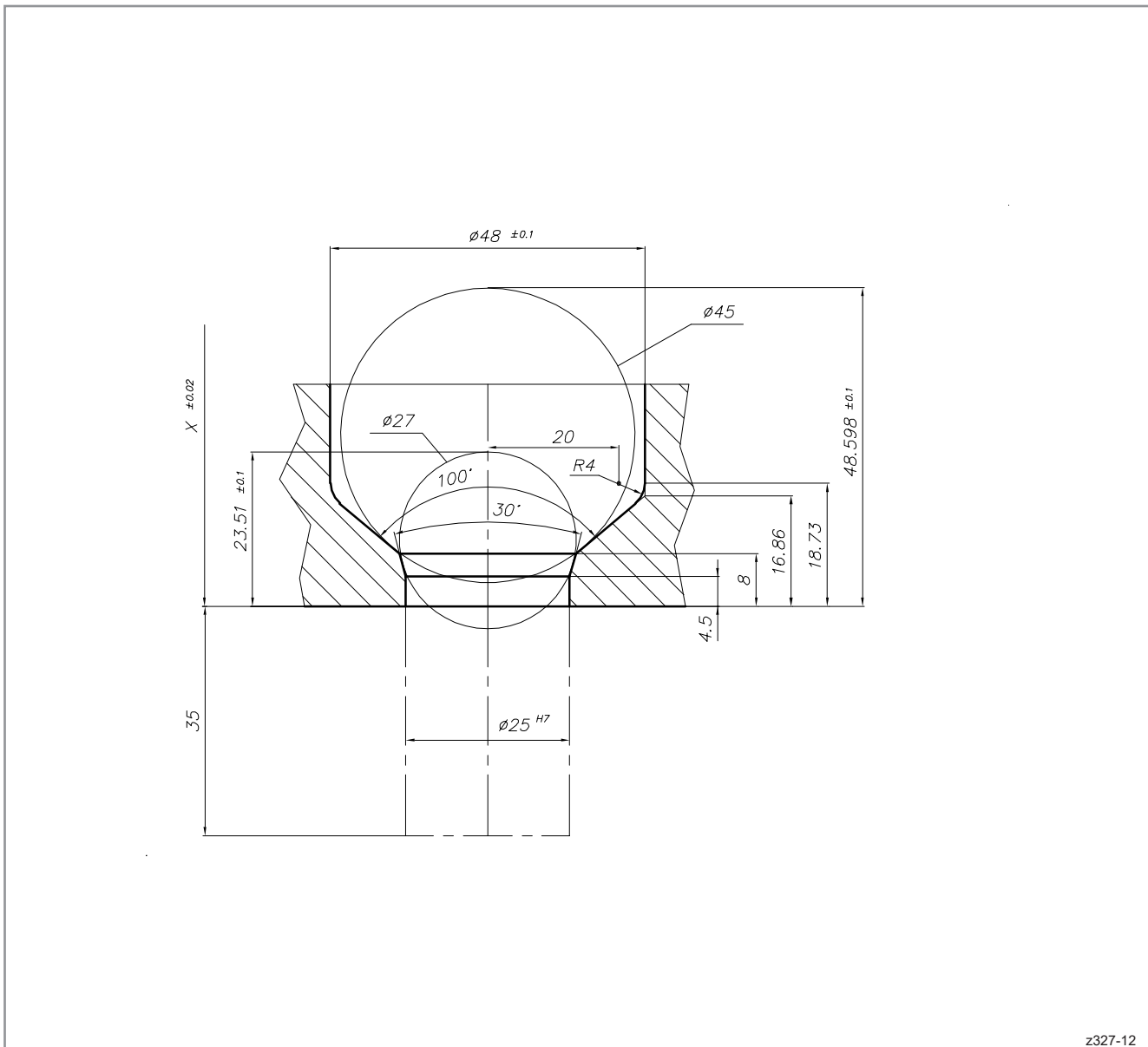
z327-11

**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Einbauhinweise

Einbaugeometrie im Anspritzbereich  
 mit Schraubvorkammer  
 95538 ...

**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Assembly notes

Installation geometry in the gate area  
 with screw-on gate bush  
 95538 ...



z327-12

**HPS III-S Ø 18 mm**  
Einbauhinweise

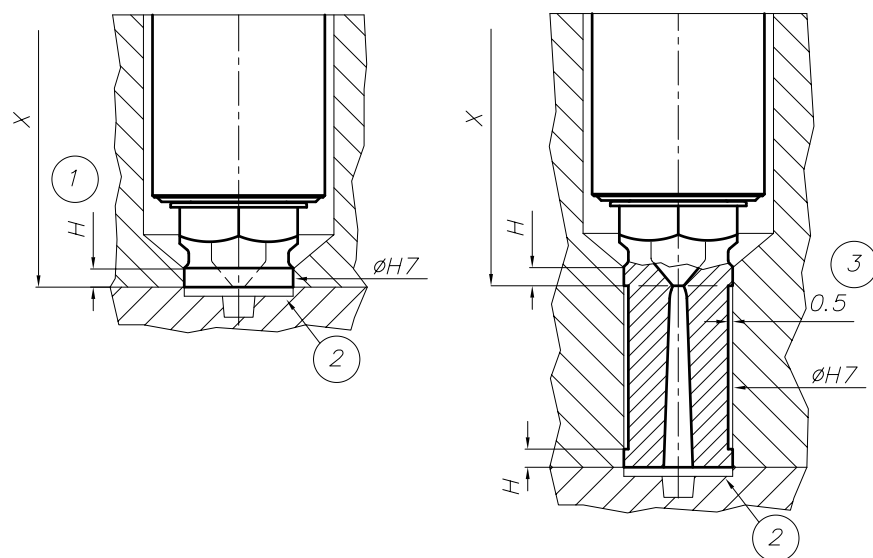
**Einbauhinweis Schraubvorkammer**  
95538 . . .

- 1 Maß H = 4,5 mm
- 2 1 mm stirnseitig freistellen
- 3 0,5 mm freistellen

**HPS III-S Ø 18 mm**  
Assembly notes

**Assembly note screw-on gate bush**  
95538 . . .

- 1 Dim. H = 4.5 mm
- 2 1 mm recess on the face
- 3 0.5 mm recess



z372-01

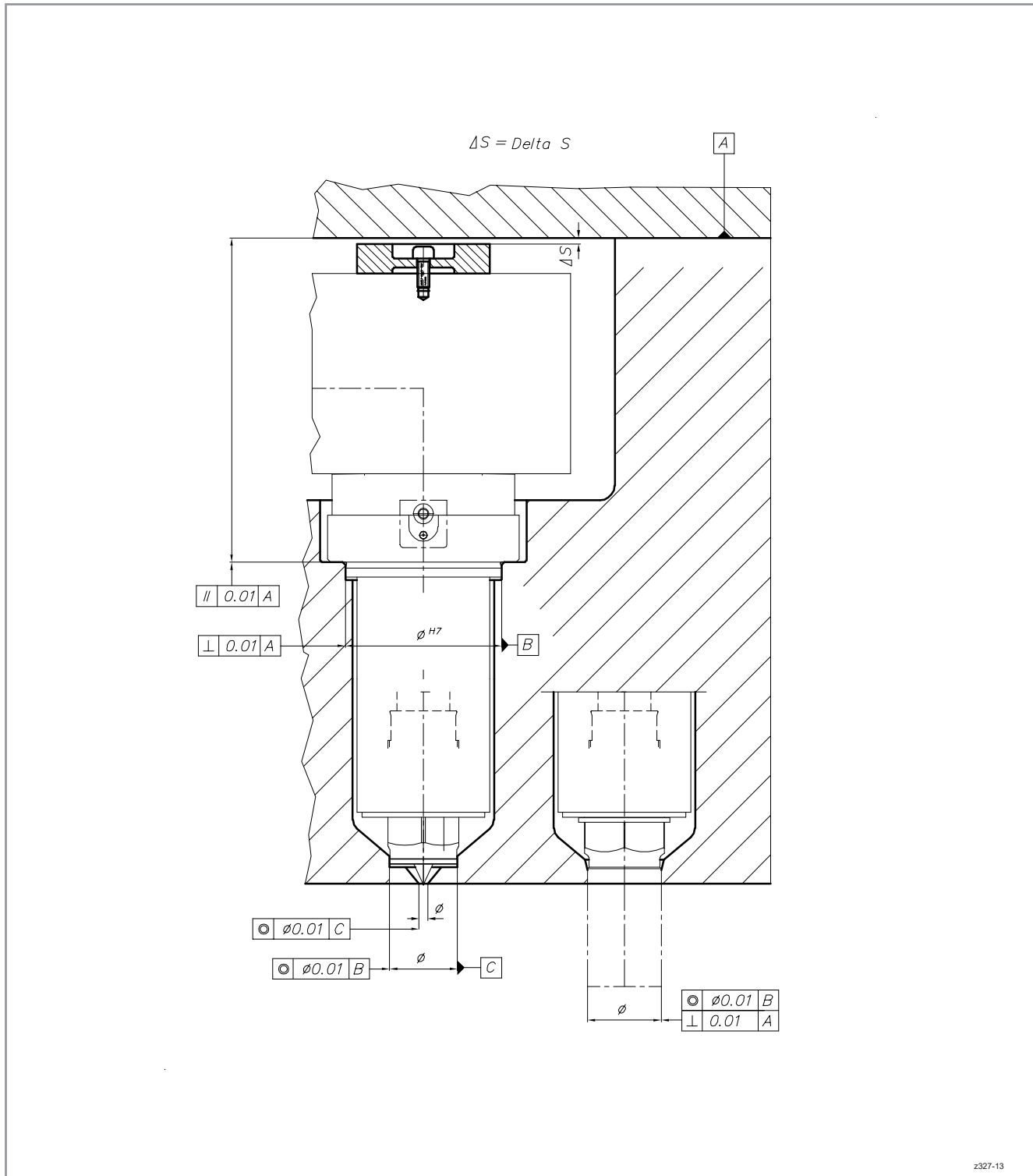


**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Einbauhinweise

**HPS III-S Ø 18 mm**  
 Assembly notes

Form- und Lagetoleranzen

Form and location tolerances



z327-13